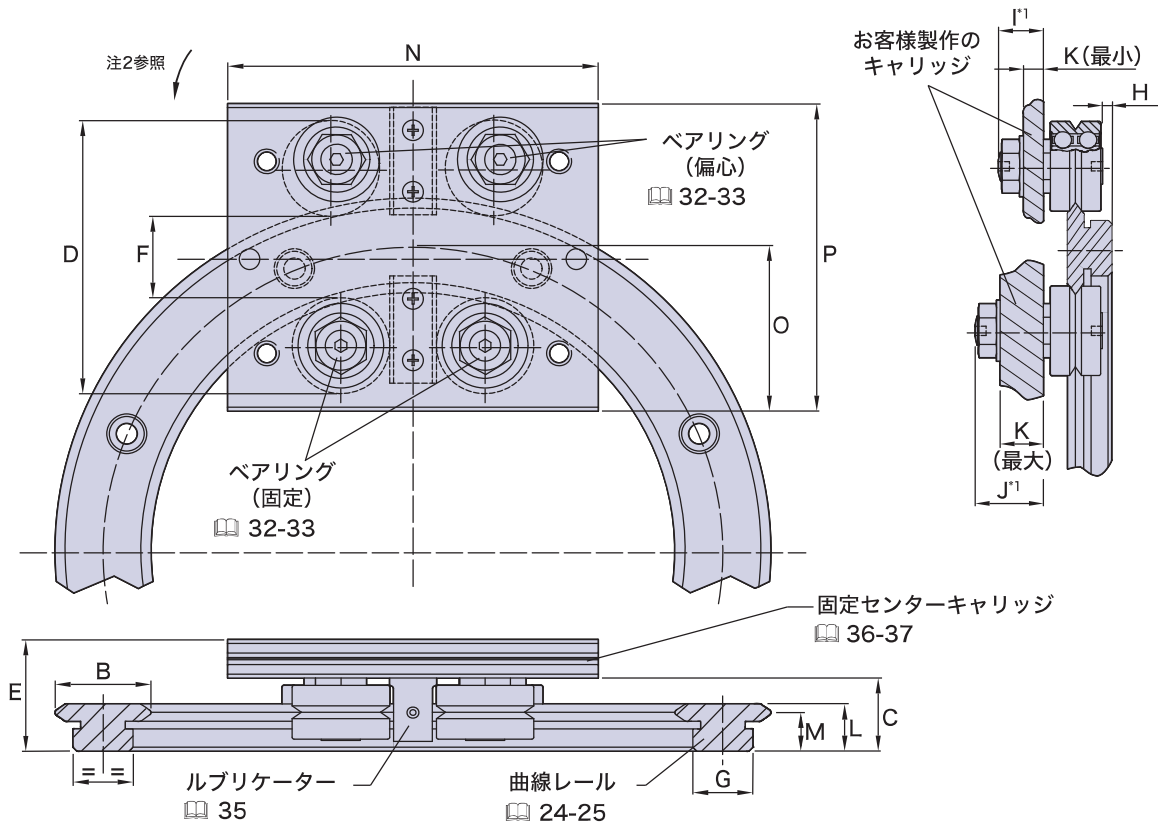


組み立て済み両刃曲線レールシステム

キャリッジを組み合わせた両刃曲線レールシステムは、完全なリング形状（360°）または任意角度のいずれかでご使用いただけます。直線レールと組み合わせてトラックシステムを形成することも可能です（[図 40-44](#)）。ベアリングはレールの外側および内側のどちらか、あるいは両側に取り付けることができ、レールまたはベアリングのいずれかを稼働させて使用します。（反対側のページを参照）。ASK-HepcoMotionのPRT2偏心ベアリングはダブル偏心タイプを使用しているため、ベアリングを取り外すことなくキャリッジとリングの分離が可能です。



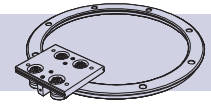
型番	適合ベアリング (O)	A	B ~	C	D	E	F	G	H	I ¹	J ¹	K	
												最大	最小
R12 93	...J13...	93	12	11.67	34.7	19.0	9.1	8.6	1.5	5.8	9.5	6.7	2.2
R12 127	...J13...	127	12	11.67	34.7	19.0	9.1	8.6	1.5	5.8	9.5	6.7	2.2
R20 143	...J18...	143	20	14.75	52.5	24.75	16.3	12.4	2.4	7.4	14	10	2.4
R20 210	...J18...	210	20	14.75	52.5	24.75	16.3	12.4	2.4	7.4	14	10	2.4
R25 159	...J25...	159	25	19	71.2	30.5	20.9	15.4	2.4	9.8	19	13	2.2
R25 255	...J25...	255	25	19	71.2	30.5	20.9	15.4	2.4	9.8	19	13	2.2
R25 351	...J25...	351	25	19	71.2	30.5	20.9	15.4	2.4	9.8	19	13	2.2
R44 468	...J34...	468	44	24	106.0	38.5	37.8	26	2.7	13.8	22	14.8	5.2
R44 612	...J34...	612	44	24	106.0	38.5	37.8	26	2.7	13.8	22	14.8	5.2
R76 799	...J54...	799	76	38.5	172.8	58.5	64.4	50.5	3.8	17.8	30	20.4	5.7
R76 1033	...J54...	1033	76	38.5	172.8	58.5	64.4	50.5	3.8	17.8	30	20.4	5.7
R76 1267	...J54...	1267	76	38.5	172.8	58.5	64.4	50.5	3.8	17.8	30	20.4	5.7
R76 1501	...J54...	1501	76	38.5	172.8	58.5	64.4	50.5	3.8	17.8	30	20.4	5.7

注:

- 各サイズのベアリングに対して、2種類の長さのスタッドがご利用いただけます（[図 32-33](#)）。使用するキャリッジの厚さに応じてお選びください。
- 予圧調整を行う際、調整は表示された矢印の方向に行ってください（[図 60](#)ページ参照）。
- 「Q」、「R」および「S」については、理論値です。寸法「S」の位置精度によって、曲線レールの軸が決定されます。寸法「Q」および「R」の位置精度は、通常は重要ではありません。ベアリングスタッド用の穴は公差F6のリーマ仕上げにしてください。

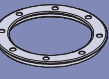
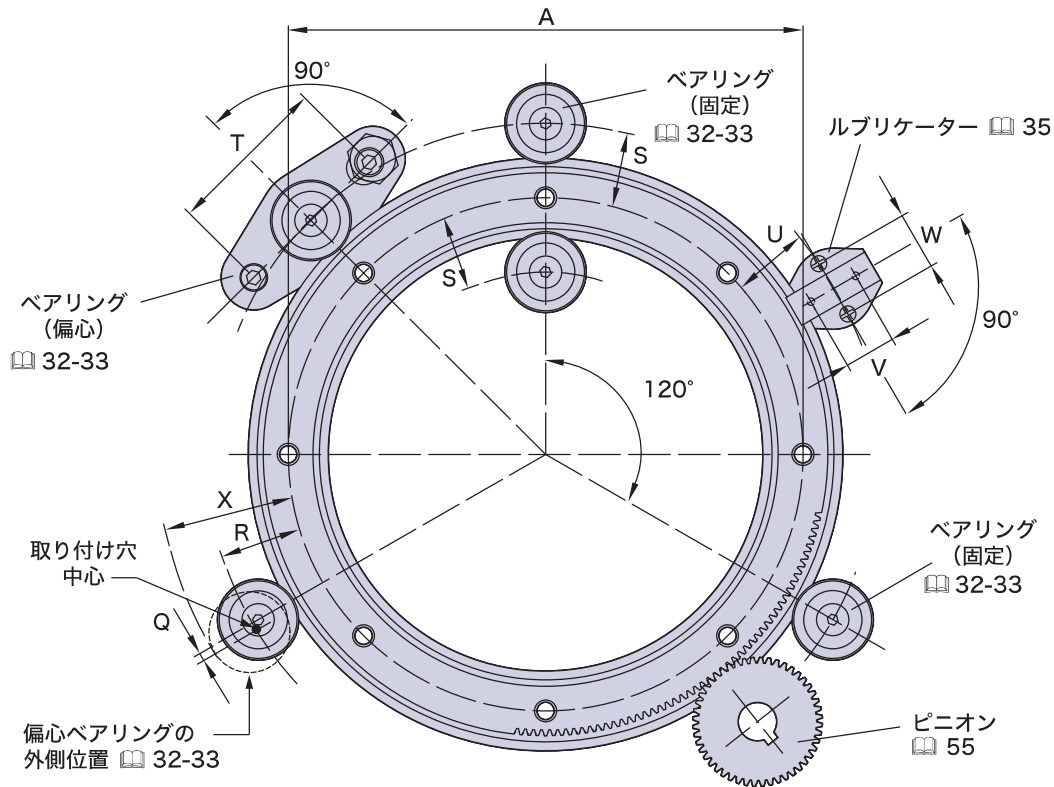


組み立て済み両刃曲線レールシステム



下図のようにベアリングで取り囲まれた両刃曲線レールを使用される際は、基準位置合わせのため2個の固定ベアリングを120°離して配置されることをお勧めします。他のベアリングは偏心タイプとしてください。レールの位置調整が必要な場所には、すべて偏心ベアリングを使用することができます。

潤滑を行って耐荷重/寿命を向上させるために、使いやすい位置にルブリケーターを1個または複数装着することができます (56-59)。



曲線レール
24-30



ベアリング
32-34



ルブリケーター
35



FCC
キャリッジ
36-39



ピニオン
55



計算
56-59

	L	M	N	O	P	取り付け穴加工位置 ^{*3}							X
						Q	R	S	T ±0.2	U ±0.2	V ±0.2	W ±0.2	
	7.7	6.2	55	22	40	1.3	12.3	10.9	30	11.5	6.5	12	20.5
	7.7	6.2	55	21	40	1.3	12.3	10.9	30	11.5	6.5	12	20.5
	10	8	75	34	64	1.8	19	17.2	38	18	13	13	30.6
	10	8	80	34	64	1.8	19	17.2	38	18	13	13	30.6
	12.25	10	95	43	80	1.9	24.9	23.0	50	22.5	16	18	40.2
	12.25	10	100	42	80	1.9	24.9	23.0	50	22.5	16	18	40.2
	12.25	10	105	42	80	1.9	24.9	23.0	50	22.5	16	18	40.2
	15.5	12.5	145	61	116	2.5	38.5	35.9	60	34.5	22	25	59.1
	15.5	12.5	150	61	116	2.5	38.5	35.9	60	34.5	22	25	59.1
	24	19.5	190	96	185	3.9	63.1	59.2	89.5	57	33	38	95.6
	24	19.5	210	96	185	3.9	63.1	59.2	89.5	57	33	38	95.6
	24	19.5	250	97	185	3.9	63.1	59.2	89.5	57	33	38	95.6
	24	19.5	270	97	185	3.9	63.1	59.2	89.5	57	33	38	95.6

注文方法:

必要な型式番号を記載し、弊社にて組み立て (調整) をご要望される際にはその旨併せて明記しご注文ください。

例: 組み立て済み

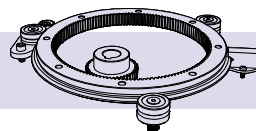
1 × R25 159 R180



180°両刃曲線レール (24-25)

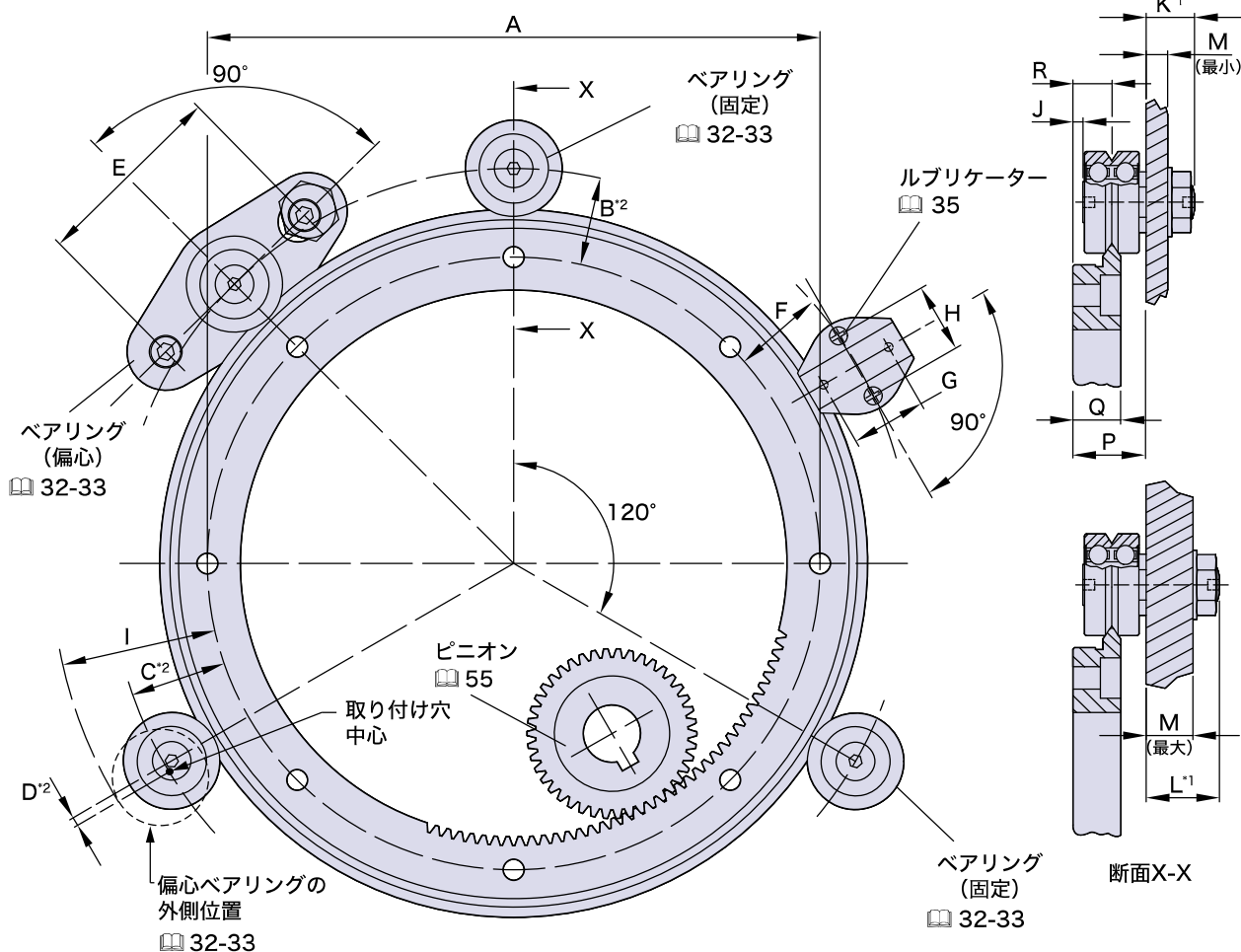
固定センターキャリッジ (36-39)

組み立て済み片刃曲線レールシステム (外刃)



ASK-HepcoMotionの外側片刃曲線レールを使用される際は、位置基準とするために2個の同心ベアリングを120°離して配置されることをお勧めします。他のベアリングは偏心タイプとしてください。レールの位置調整が必要な場所には、すべて偏心ベアリングを使用することができます。レールまたはベアリングのいずれかを稼働させることができます。

ASK-HepcoMotionのPRT2偏心ベアリングはダブル偏心タイプを使用しているため、ベアリングを取り外すことなくキャリッジとリングの分離が可能です。潤滑を行って耐荷重/寿命を向上させるために、使いやすい位置にルブリケーターを1個または複数装着することができます (図 56-59)。



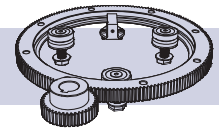
型番	適合ベアリング (0)	A	取り付け穴加工位置 ²							I	J	K ¹	L ¹	M		P	Q	R
			B ²	C ²	D ²	E	F	G	H					最大	最小			
REV 156	...J18...	137.6	16.7	18.5	1.8	38	17.5	13	13	30.1	2.4	7.4	14	10	2.4	14.75	10	8
REV 223	...J18...	204.8	16.7	18.5	1.8	38	17.5	13	13	30.1	2.4	7.4	14	10	2.4	14.75	10	8
RES 184	...J25...	159	23.0	24.9	1.9	50	22.5	16	18	40.2	2.4	9.8	19	13	2.2	19	12.25	10
RES 280	...J25...	255	23.0	24.9	1.9	50	22.5	16	18	40.2	2.4	9.8	19	13	2.2	19	12.25	10
RES 376	...J25...	351	23.0	24.9	1.9	50	22.5	16	18	40.2	2.4	9.8	19	13	2.2	19	12.25	10
REM 505	...J34...	468.5	32.4	35	2.5	60	31	22	25	55.6	2.7	13.8	22	14.8	5.2	24	15.5	12.5
REM 655	...J34...	618.5	32.4	35	2.5	60	31	22	25	55.6	2.7	13.8	22	14.8	5.2	24	15.5	12.5
REL 874	...J54...	820	48.3	52.1	3.9	89.5	45.5	33	38	84.6	3.8	17.8	30	20.4	5.7	38.5	24	19.5

注:

- 各サイズのベアリングに対して、2種類の長さのスタッドがご利用いただけます (図 32-33)。使用するキャリッジの厚さに応じてお選びください。
- 「B」、「C」および「D」については、理論値です。寸法「B」の位置精度によって、曲線レールの軸が決定されます。寸法「C」および「D」の位置精度は、通常は重要ではありません。ベアリングスタッド用の穴は公差F6のリーマ仕上げにしてください。

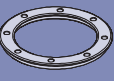
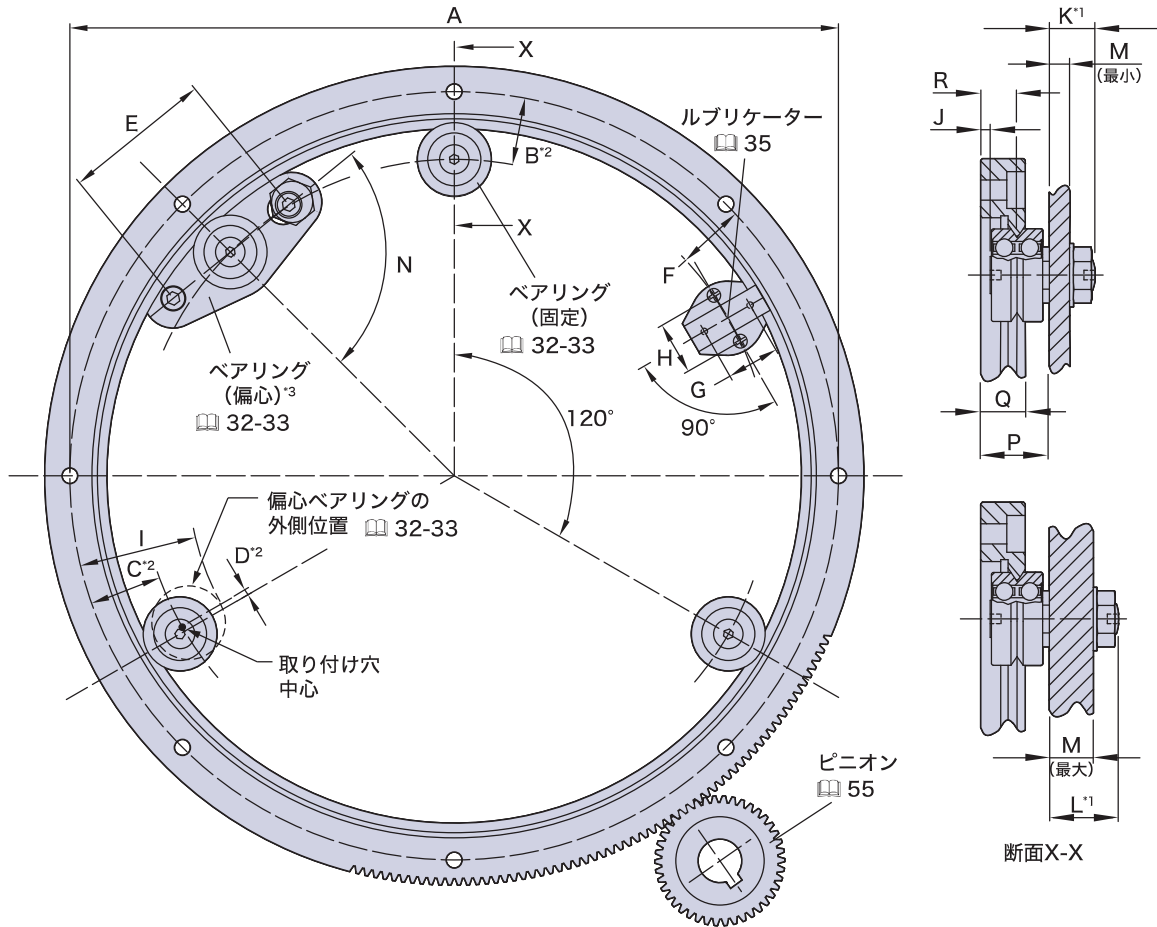


組み立て済み片刃曲線レールシステム (内刃)



ASK-HepcoMotionの内側片刃曲線レールを使用される際は、位置基準とするため2個の固定ベアリングを120°離して配置されることをお勧めします。他のベアリングは偏心タイプとしてください。レールの位置調整が必要な場所には、すべて偏心ベアリングを使用することができます。レールまたはベアリングのいずれかを稼働させることができます。

ASK-HepcoMotionのPRT2偏心ベアリングはダブル偏心タイプを使用しているため、ベアリングを取り外すことなくキャリッジとリングの分離が可能です。潤滑を行って耐荷重/寿命を向上させるために、使いやすい位置にルブリケーターを1個または複数装着することができます (56-59)。



曲線レール
 24-30



ベアリング
 32-34



ルブリケーター
 35



ピニオン
 55



計算
 56-59

型番	適合ベアリング (0)	A	取り付け穴加工位置 ²								I	J	K ¹	L ¹	M		N	P	Q	R
			B ²	C ²	D ²	E	F	G	H	最大					最小					
RIV 161	...J18...	148	16.7	18.5	1.8	38	17.5	13	13	30.1	2.4	7.4	14	10	2.4	90	14.75	10	8	
RIV 228	...J18...	215.2	16.7	18.5	1.8	38	17.5	13	13	30.1	2.4	7.4	14	10	2.4	86	14.75	10	8	
RIS 182 ³	...J25...	165	23.0	24.9	1.9	-	22.5	16	18	40.2	2.4	9.8	19	13	2.2	-	19	12.25	10	
RIS 278	...J25...	261	23.0	24.9	1.9	50	22.5	16	18	40.2	2.4	9.8	19	13	2.2	84	19	12.25	10	
RIS 374	...J25...	357	23.0	24.9	1.9	50	22.5	16	18	40.2	2.4	9.8	19	13	2.2	84	19	12.25	10	
RIM 482	...J34...	461.5	32.4	35	2.5	60	31	22	25	55.6	2.7	13.8	22	14.8	5.2	90	24	15.5	12.5	
RIM 627	...J34...	606.5	32.4	35	2.5	60	31	22	25	55.6	2.7	13.8	22	14.8	5.2	90	24	15.5	12.5	
RIL 820	...J54...	788	48.3	52.1	3.9	89.5	45.5	33	38	84.6	3.8	17.8	30	20.4	5.7	90	38.5	24	19.5	

注:

- 各サイズのベアリングに対して、2種類の長さのスタッドがご利用いただけます (32-33)。使用するキャリッジの厚さに応じてお選びください。
- 「B」、「C」および「D」については、理論値です。寸法「B」の位置精度によって、曲線レールの軸が決定されます。寸法「C」および「D」の位置精度は、通常は重要ではありません。ベアリングスタッド用の穴は公差F6のリーマ仕上げにしてください。
- 偏心止まり穴固定用ベアリングをRIS 182曲線レールと使用すると干渉する部分があるため、組み合わせて使用することはできません。