

# Rolling Guide System

ローリングガイドシステム

## V-Guide

Vガイド

## A-LiNE

Aライン



**ASK LIMITED**

# ASK-Rolling Guide System, V-Guide,A-LiNEは 幅広い分野において 様々なニーズにお応えします。

## C O N T E N T S

...

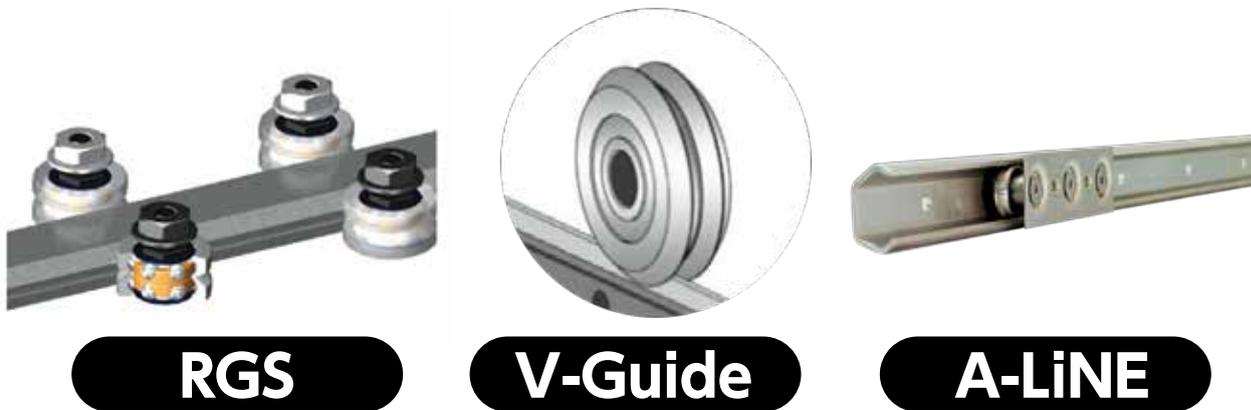
○ 目次 .....	1
○ RGSシステム特徴 .....	2
○ RGSシステム構成 .....	3
○ ガイドレール取付方法 .....	3
○ 予圧調整方法 .....	4
○ 技術仕様 ●ベアリング .....	5
○ 技術仕様 ●ガイドレール ●ユニット .....	6
○ 型番構成と方法 ●ベアリング .....	7-8
○ 型番構成と方法 ●ガイドレール .....	9-10
○ システム寸法 .....	11
○ 型番構成と方法 ●ユニット .....	12
○ 寿命計算 .....	13-14
○ ベアリング単体の作用荷重計算式 .....	15
○ 使用方法例／使用例 .....	16
○ V-Guide .....	17-19
○ A-LiNE .....	20
○ ASKラインナップ .....	21-22

# Rolling Guide System

Tomorrow Turns on  
**ASK® V-Guide**

Tomorrow Turns on  
**ASK® A-LINE**

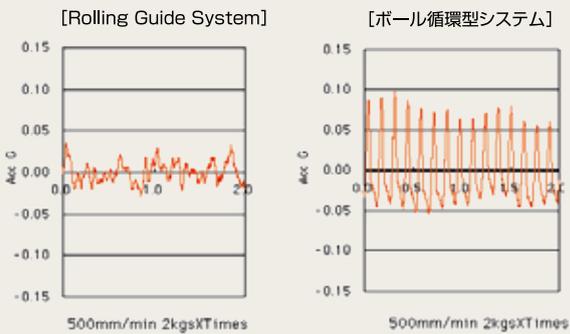
本当に“ボール循環型リニアベアリング”が貴社の仕様に適していますか？



## 低騒音・低振動走行

- 医療機
- 検査装置

### 振動測定結果



## 悪環境仕様、無潤滑走行可能 粉塵、切粉が直接ボールに接しません。

- 食品機械
- 包装機
- 自動車製造設備

### Application 1



ボール循環タイプと違い、ベアリングの内部が直接軌道面を走行する構造ではないため、ベアリング内部に異物が入り込むことが少なく、粉体等の舞う悪環境下での使用に適します。包装機、穀物加工機、木工機等厳しい環境下での使用において特に高い評価を頂いています。

### Application 2



ASK-RGSは摺動抵抗が低く滑らかな走行が可能のため、装置の駆動方法にも幅が広がります。写真の装置は、移動させるテーブルを左右からドラムにて軽く挟み込み、ドラムを回転させることにより、スムーズなテーブルの往復運動を実現しています。

## 高速性 (潤滑時最高速度:8m/sec)

- 検査機械
- 測定器
- 製造ライン

## 取り付け面の精密仕上げ不要

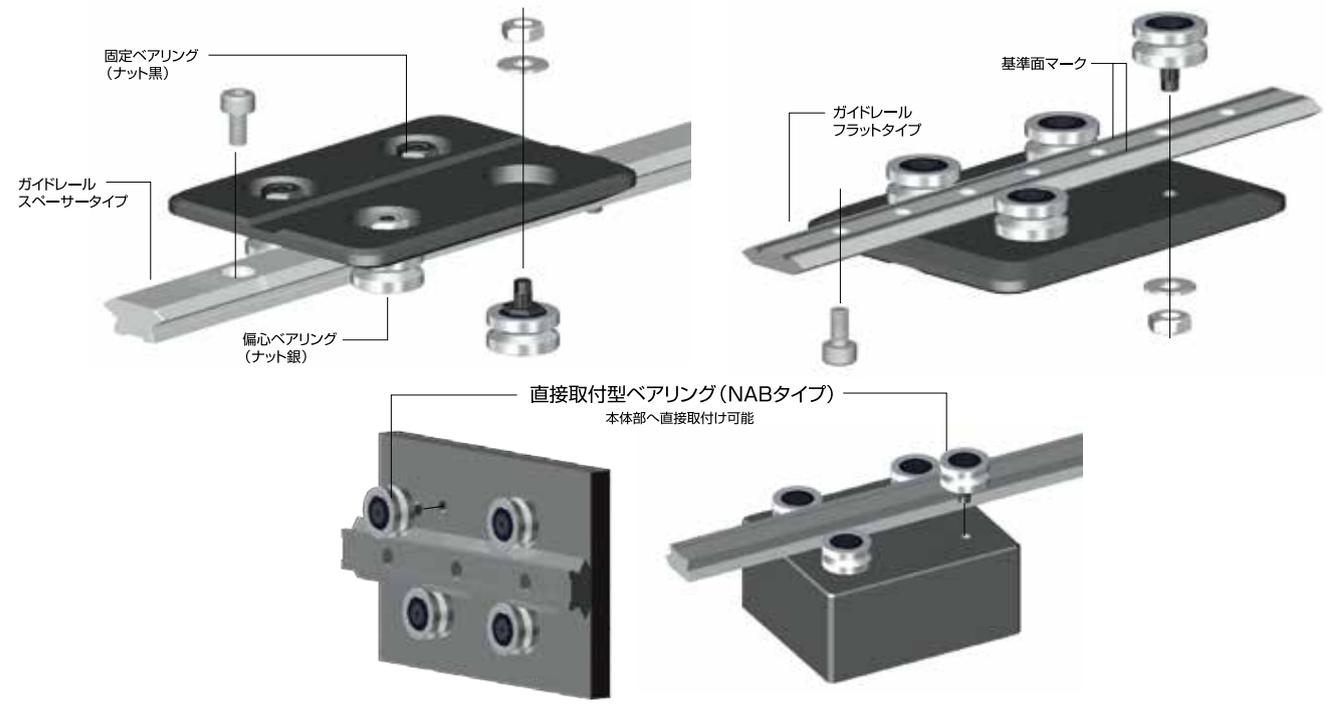
- 簡易搬送ライン
- ドアの開閉部
- 住宅設備

- ASKライフアップ
- A-LINE
- V-Guide
- 使用方法例  
使用方法
- ベアリング単体の  
作用荷重計算式
- 寿命計算
- 型番構成と寸法  
●ユニット
- システム寸法
- 型番構成と寸法  
●ステンレスガイドレール
- 型番構成と寸法  
●ガイドレール
- 型番構成と寸法  
●ベアリング
- 技術仕様  
●ベアリング
- 予圧調整方法
- RGSシステム構成  
ガイドレール取付方法
- RGSシステム特徴

- RGSSシステム特徴
- RGSSシステム構成  
ガイドレール取付方法
- 予圧調整方法
- 技術仕様  
●ベアリング
- 型番構成と寸法  
●ベアリング
- 型番構成と寸法  
●ガイドレール
- 型番構成と寸法  
●ステンレスガイドレール
- システム寸法
- 型番構成と寸法  
●ユニット
- 寿命計算
- ベアリング単体の  
作用荷重計算式
- 使用方法例  
使用方法
- V-Guide
- A-LINE
- ASKライオンナップ

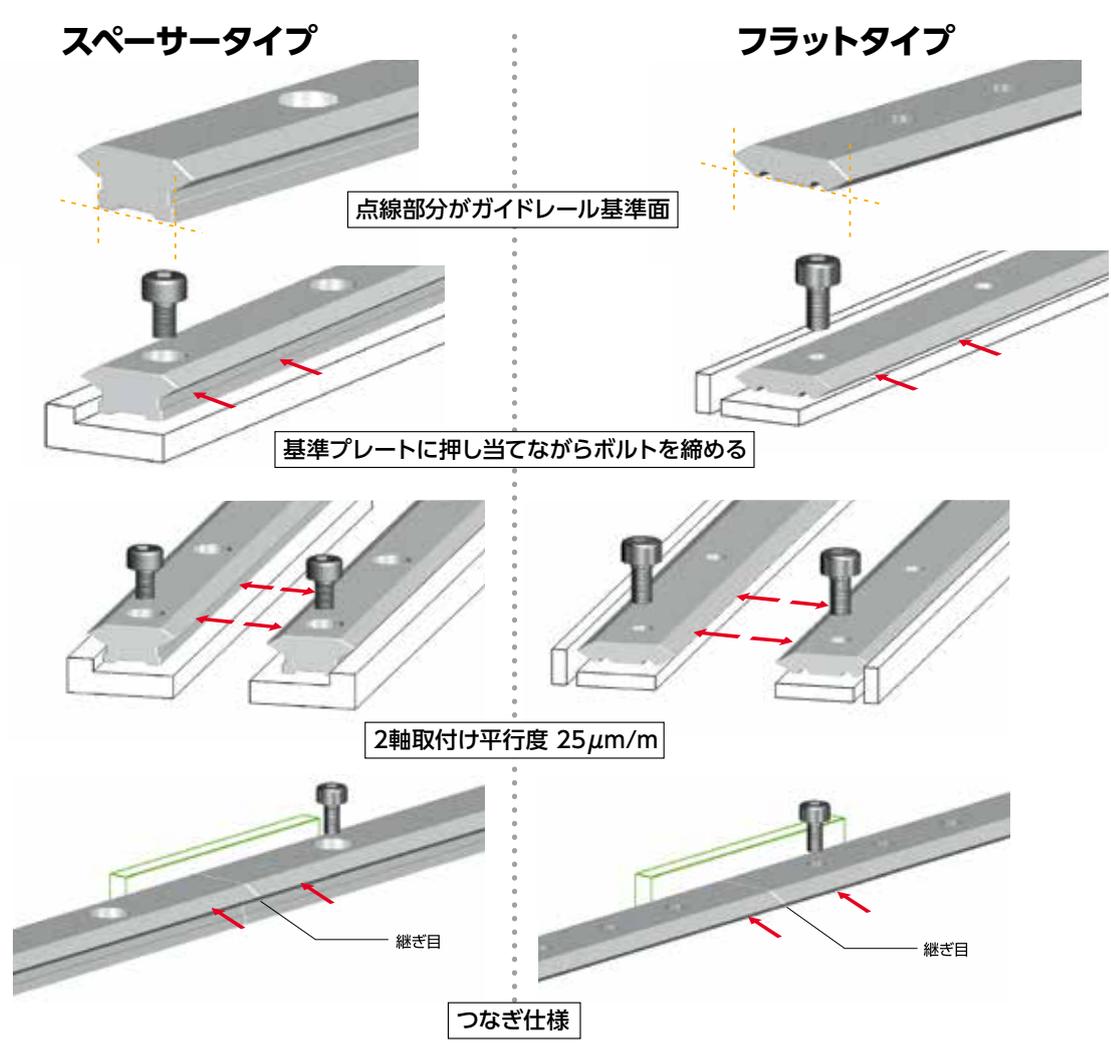
## システム構成

## Rolling Guide System



## ガイドレール取付方法

## Rolling Guide System



## 予圧調整方法

## Rolling Guide System



(図1) 使用工具

### ●使用工具

RGSスライドシステムの予圧調整をするためには左図の工具が必要となります。

### ■六角レンチ ■ソケットレンチ ■薄型スパナ ■トルクゲージ

(※トルクゲージに取り付けるため、直線なものに加工が必要です。)

(※薄型スパナは特殊工具につき別途購入が必要です。)

各ベアリングの薄型スパナ対応表				
ベアリング	NAS/NAL-13(φ13)	NAS/NAL-25(φ25)	NAS/NAL-34(φ34)	NAS/NAL-54(φ54)
薄型スパナ	AT-13	AT-25	AT-34	AT-54



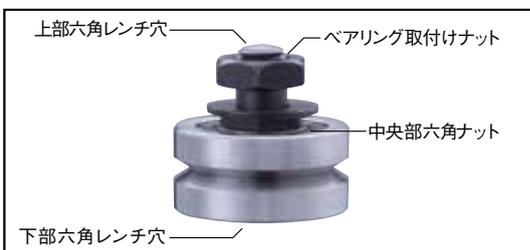
(図2) ベアリング仮締め

各ベアリングのサイズに対応した工具サイズ、および推奨トルクを(表1)に示します。なお、トルクは右側の数値を加えた場合、高予圧となり、減じた場合、低予圧となります。

### ●組み立て、調整

容易さと単純さが、このコンポーネント調整の重要な特色です。システムのコンポーネントは次の方法に従って調整してください。

(表1) 工具サイズおよび推奨トルク				
ベアリング径	φ13	φ25	φ34	φ54
ソケットサイズ	7mm	13mm	17mm	22mm
六角レンチサイズ	1.5	3	4	8
推奨トルク	1cNm±1cNm	3cNm±1cNm	8cNm±2cNm	10cNm±2cNm



(図3) ベアリング各部名称



(図4) 調整準備



(図5) ベアリング下部



(図6) 締め付け



(図7) 調整具合の確認

- 1.作用荷重をかけない状態で、固定ベアリングをキャリッジプレートに締め付け、調整ベアリングの取付けナットを、ベアリング調整のための動きが出来る程度に仮締めします。(図2)
  - 2.使用する六角レンチをトルクゲージに取り付けます。ベアリング下部の六角レンチ穴を六角レンチ付トルクゲージで回し、ベアリングがレールに当たってから、推奨トルクをかけます。(図4、図5) (推奨トルクは表1をご参照ください。)
  - 3.トルクをかけている状態のまま、薄型スパナで中央部の六角ナットを、ソケットレンチでベアリング取付けナットを締め付けます。締め付ける際、トルクゲージの値が変化しないように注意して下さい。(図6)
- この作業をすべての調整ベアリングに行います。

### 【調整具合の確認】

レールを固定させ、キャリッジプレートを静止させた状態のまま、ベアリングを回転させた時に、多少の抵抗(スライドウェイとベアリングの間の軽いスリップ抵抗)が発生する程度に調整してください。(図7)

### ■注意事項

- ・システムは常に作用荷重をかけない状態で調整してください。
- ・システムの主用荷重は、できるだけ固定ベアリングで受けるようにしてください。

# 技術仕様 ●ベアリング

## Rolling Guide System

### ベアリング

タイプ	種類	スタッド 長さ	材料				硬度	潤滑	耐熱 温度
			シール	ナット	ワッシャー	スタッド			
NAS	 C:固定 E: 偏心 EW: 偏心量大	短	* ニトリルゴム	SS-400 (六角ナット)					
NAL	 C:固定 E: 偏心 EW: 偏心量大	長	* ニトリルゴム	SS-400 (六角ナット ゆるみ止めナット)	SS-400				
NA	 C:固定 E: 偏心	長	金属 ※NA-187は ニトリルゴム	SS-400 (六角ナット)		S30C	SUJ-2	HRC 58~62	リチウム系 グリース -20 ~120℃
NAB	 C:固定のみ	短	* ニトリルゴム	—	—				



\*ニトリルゴムシールの使用に適さない環境

リン酸エステル難燃性作動油・グリコールブレーキ油・  
グリコール冷媒・ベンゼン・ガソリン・水蒸気・硝酸液・  
軽油・灯油・メチルエチルケトンなど

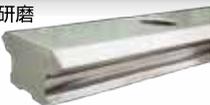
**予圧調整可能**

**摩擦係数 (μ) = 0.005 ~ 0.02**

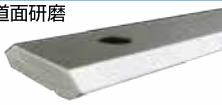
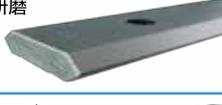
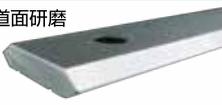
お客様ご自身で調整される場合は、予圧調整のスパナをご用意しております。  
ご用命の際は、お問い合わせください。

**技術仕様** ●ガイドレール ●ユニット **Rolling Guide System**

ガイドレール  
スパーサータイプ

タイプ	種類	平行度	V面公差	真直度	取り付け 穴公差	材質	表面処理	V面硬度
GS	P:全面研磨 	0.013mm/m	70°±30'	0.2mm/m	±0.1mm 非累積	SUJ-2相当	非研磨部分 →黒染処理	HRC 58~62
	N:軌道面研磨 							
	C:非研磨 	—	—	—				

フラットタイプ

タイプ	種類	平行度	V面公差	真直度	取り付け 穴公差	材質	表面処理	V面硬度
GF	P:全面研磨 	0.013mm/m	70°±30'	0.2mm/m	±0.1mm 非累積	SUJ-2相当	非研磨部分 →黒染処理	HRC 58~62
	N:軌道面研磨 							
	C:非研磨 	—	—	—				
SS-GF	P:全面研磨 	0.013mm/m	70°±30'	0.2mm/m	±0.1mm 非累積	SUS440C 相当品	非研磨部分 →黒染処理	HRC 54~58
	N:軌道面研磨 							
	C:非研磨 	—	—	—				

ユニット

タイプ	ランナーテーブル		ベアリング	ガイドレール	最高速度		摩擦係数 (μ)	潤滑	
	種類	材質			潤滑システム	無潤滑システム			
RG	取り付け穴:2つ 	アルミ	黒色アルマイト	NASタイプ	GFタイプ GSタイプ	8m/sec	1.5m/sec	0.005 (調整済み)	リチウム系 グリース
	取り付け穴:4つ 								

RGSシステム特徴

RGSシステム構成  
ガイドレール取付方法

予圧調整方法

技術仕様  
●ベアリング

型番構成と寸法  
●ベアリング

型番構成と寸法  
●ガイドレール

型番構成と寸法  
●ステンレスガイドレール

システム寸法

型番構成と寸法  
●ユニット

寿命計算

ベアリング単体の  
作用荷重計算式

使用方法例  
使用方法

V-Guide

A-LINE

ASKライオンアップ

# 型番構成と寸法 ●ベアリング

## Rolling Guide System

標準タイプ材質 ナット・平ワッシャー: SS-400 スタッド軸:S30C ベアリング:SUJ-2

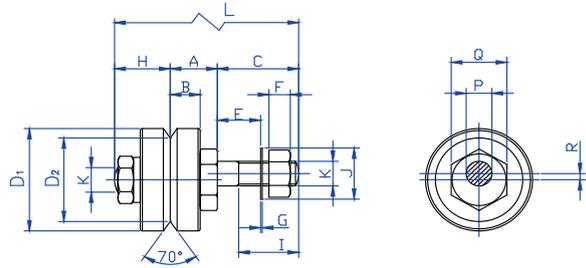
### NAS — 13 — C

ベアリングタイプ **NA** :長スタッド、金属シール (NA-187はニトリルゴムシール)  
**NAB** :短スタッド、ニトリルゴムシール、直接取り付け型  
**NAS** :短スタッド、ニトリルゴムシール  
**NAL** :長スタッド、ニトリルゴムシール、ゆるみ止めナット付き

ベアリングサイズ 13

ベアリング種類 **C** :固定  
**E** :偏心  
**EW** :偏心 (偏心量大)

#### NAタイプ

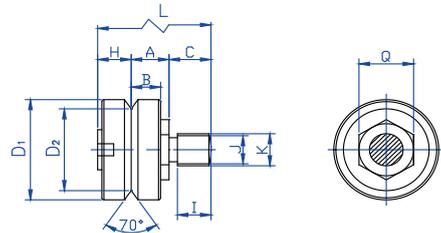


(単位:mm)

型番	L	D1	D2 ±0.025	H 参考値	A ±0.025	B	C 参考値	最大 テーブル 厚さ:E	F	G	I	J	K	P +0.00 -0.03	Q	R 偏心量	締付 トルク Nm	質量 Kg
NA-187 $\frac{C}{E}$	22	12.7	9.63	6.87	7.13	4	8	4.2	3.2	0.8	4.83	10	M4×0.7	4	8	— 0.5	2	0.01
NA-7 $\frac{C}{E}$	43	25	20.4	13	11	7	19	12.4	5	1.0	14	13	M6×1.0	6	13	— 1.5	18	0.06
NA-10 $\frac{C}{E}$	52	34	27.17	18	13	9	21	11.4	8	1.6	15	22	M10×1.25	10	15	— 1.5	33	0.14
NA-20 $\frac{C}{E}$	74	54	41.9	24	22	14	28	15	11	2.6	17	30	M14×1.5	14	30	— 2.7	50	0.55

※NAタイプベアリングとスペーサータイプレールとの組合せはできません。

#### NABタイプ



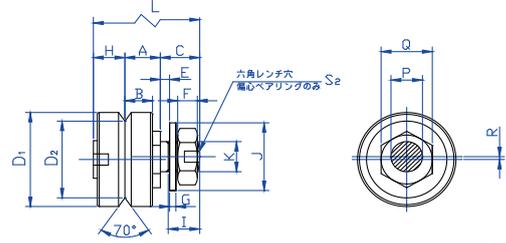
(単位:mm)

型番	L	D1	D2 ±0.025	H 参考値	A ±0.025	B	C 参考値	I	J	K	Q	締付 トルク Nm	質量 Kg
NAB-13-C	16	12.7	9.63	4.54	5.46	4	6	4	3	M4×0.7	7	2	0.007
NAB-25-C	27	25	20.4	8	9	7	10	8	6	M8×1.25	13	18	0.044
NAB-34-C	35.3	34	27.17	9.8	11.5	9	14	11.5	7.5	M10×1.5	15	33	0.104
NAB-54-C	53	54	41.9	16	19	14	18	15	11	M14×2	27	50	0.398

# 型番構成と寸法 ●ベアリング

# Rolling Guide System

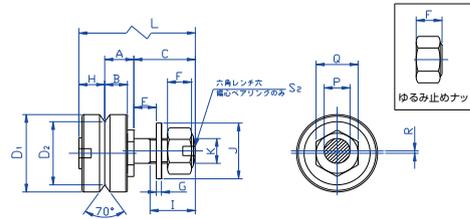
## NASタイプ



(単位:mm)

型番	L	D1	D2 ±0.025	H 参考値	A ±0.025	B	C 参考値	最大 テーパ 厚さ:E	F	G	I	J	K	P +0.00 -0.03	Q	R 偏心量	S2	締付 トルク Nm	質量 Kg	
NAS-13	C	16	12.7	9.63	4.54	5.46	4	6	2.8	2.4	0.8	3.5	10	M4× 0.7	4	7	—	—	2	0.008
	E																0.5			
	EW																1.3			
NAS-25	C	27	25	20.4	8	9	7	10	3.45	5	1.6	8	18	M8× 1.25	8	13	—	3	18	0.050
	E																0.75			
	EW																2			
NAS-34	C	35.3	34	27.17	9.8	11.5	9	14	6.45	6	1.6	8.5	22	M10× 1.5	10	15	—	4	33	0.115
	E																1			
	EW																2.5			
NAS-54	C	53	54	41.9	16	19	14	18	7.35	8	2.6	12	30	M14× 2	14	27	—	6	50	0.414
	E																1.5			
	EW																4.5			

## NALタイプ



\*取り付け用ナットとして、標準とゆるみ止めの両タイプが付属されています。(単位:mm)

型番	L	D1	D2 ±0.025	H 参考値	A ±0.025	B	C 参考値	最大 テーパ 厚さ:E	F	G	I	J	K	P +0.00 -0.03	Q	R 偏心量	S2	締付 トルク Nm	質量 Kg	
NAL-13	C	20	12.7	9.63	4.54	5.46	4	10	6.8/ 4.2	2.4/ 3.8	0.8	7	10	M4× 0.7	4	7	—	—	2	0.009
	E																0.5			
	EW																1.3			
NAL-25	C	36	25	20.4	8	9	7	19	12.45/ 9.45	5/7.3	1.6	14	18	M8× 1.25	8	13	—	3	18	0.053
	E																0.75			
	EW																2			
NAL-34	C	44	34	27.17	9.8	11.5	9	22.7	15.15/ 11.15	6/8.3	1.6	16	22	M10× 1.5	10	15	—	4	33	0.120
	E																1			
	EW																2.5			
NAL-54	C	65	54	41.9	16	19	14	30	19.35/ 14.85	8/12.5	2.6	22	30	M14× 2	14	27	—	6	50	0.432
	E																1.5			
	EW																4.5			

\*寸法E・F:標準ナット使用/ゆるみ止めナット使用

RGSシステム特徴

RGSシステム構成  
ガイドレール取付方法

予圧調整方法

技術仕様  
●ベアリング

型番構成と寸法  
●ベアリング

型番構成と寸法  
●ガイドレール

型番構成と寸法  
●ステンレスガイドレール

システム寸法

型番構成と寸法  
●ユニット

寿命計算

ベアリング単体の  
作用荷重計算式

使用方法例  
使用方法

V-Guide

A-LINE

ASKライオンナップ

# 型番構成と寸法 ●ガイドレール

# Rolling Guide System

□ 材質 : SUJ-2 相当 □ 取付穴公差 : ±0.1mm 非累積 □ 表面処理 標準 : 黒染め処理 (非研磨部分)

## G S - 25 N - 1200 - H (C=D=15)

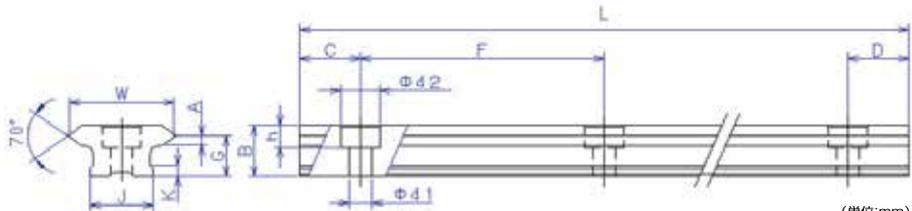
**ガイドレール**  
 ガイドレールタイプ  
 S: スペーサータイプ  
 F: フラットタイプ

**研磨種類**  
 P: 全面研磨  
 N: 軌道面のみ研磨  
 C: 非研磨

**レール全長(mm)\***  
 \*レール全長及びC、D寸法は指定してください。

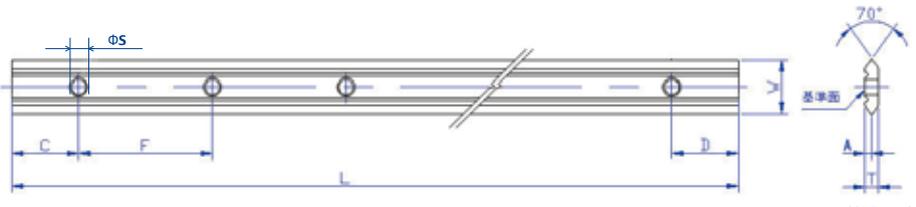
**表面処理**  
 H: 硬質クロムメッキ  
 M: 電解防錆黒色被膜処理  
 無記号: 黒染め処理 (非研磨部分)

**C、D寸法\***



(単位:mm)

型番	W	W 理論値	G	J	F ±0.1	K	B	A	d1 × d2 × h	取り付け ボルト	C	D	質量 (Kg/m)	最大全長 L
GS-12	P	12	12.37	6.3	8.5	45	2.2	7.7	1.5	M3	15	15	0.5	660
	N	12	12.37	6.3	8.5									
	C	12.5	13.25	6.4	8.9									
GS-25	P	25	25.74	10.1	15	90	3	12.5	2.5	M5	30	30	1.5	1410
	N	25	25.74	10.1	15									
	C	25.5	26.58	10.2	15.4									
GS-44	P	44	44.74	12.6	26	90	3.4	15.7	3.2	M6	30	30	3.5	1410
	N	44	44.74	12.6	26									
	C	44.6	45.58	12.7	26.4									
GS-76	P	76	76.74	19.6	50	90	5.4	24.2	4.7	M12	30	30	10.0	1410
	N	76	76.74	19.6	50									
	C	76.6	77.58	19.7	50.4									



(単位:mm)

型番	W	W 理論値	C	D	F ±0.1	T	S	A	取り付け ボルト	質量 (Kg/m)	最大全長 L
GF-12	P	12	12.55	15	15	30	3	3.5	M3	0.26	660
	N	12	12.55								
	C	12.39	13.13								
GF-25	P	25	25.81	30	30	90	4.78	7	M6	0.90	1410
	N	25	25.81								
	C	25.78	26.52								
GF-50	P	50	50.82	30	30	90	4.78	7	M6	1.85	1410
	N	50	50.82								
	C	50.84	51.58								
GF-44	P	44	44.81	30	30	90	6.28	7	M6	2.05	1410
	N	44	44.81								
	C	44.84	45.58								
GF-76	P	76	76.81	30	30	90	9.12	11.5	M10	5.22	1410
	N	76	76.81								
	C	76.84	77.58								

## 型番構成と寸法 ●ステンレスガイドレール Rolling Guide System

□ 材質 : SUS440C □ 取付穴公差 : ±0.1mm非累積

**SS - G F - 25 N - 1200 (C=D=15)**

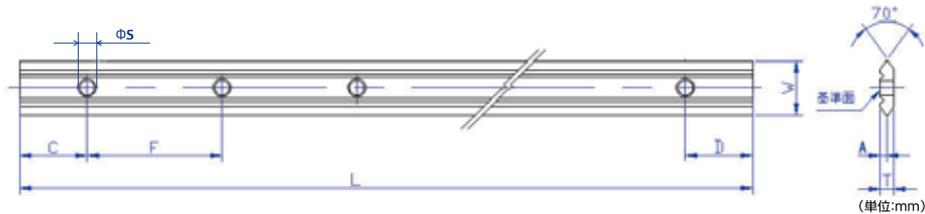
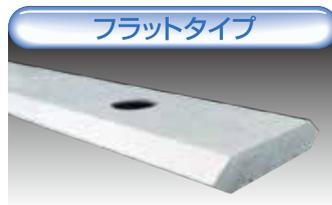
ガイドレール  
 ガイドレールタイプ  
 F: フラットタイプ  
 SS: ステンレスタイプ

レール幅 12mm  
 25mm  
 44mm

研磨種類  
 P: 全面研磨  
 N: 軌道面のみ研磨  
 C: 非研磨

レール全長(mm)\*  
 C、D寸法\*

\*レール全長およびC、D寸法は指定してください。



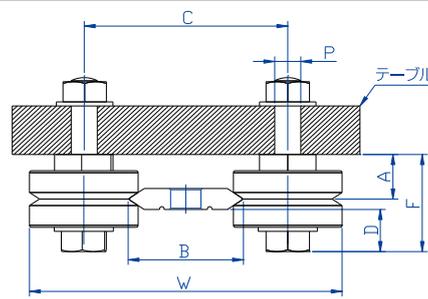
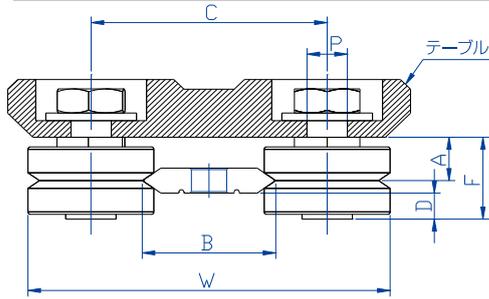
型番	W	W 理論値	C	D	F ±0.1	T	S	A	取り付け ボルト	質量 (Kg/m)	最大全長 L	
SS-GF-12	P	12	12.55	15	15	30	3	3.5	1.5	M3	0.26	660
	N						3.2		1.6			
	C	12.39	13.13									
SS-GF-25	P	25	25.81	30	30	90	4.78	7	2.39	M6	0.90	1410
	N						5.18		2.59			
	C	25.78	26.52									
SS-GF-44	P	44	44.81	30	30	90	6.28	7	3.14	M6	2.05	1410
	N						6.42		3.21			
	C	44.84	45.58									

※C・D寸法が異なる場合は特注品となる場合があります。

- RGSSシステム特徴
- RGSSシステム構成  
ガイドレール取付方法
- 予圧調整方法
- 技術仕様  
●ベアリング
- 型番構成と寸法  
●ベアリング
- 型番構成と寸法  
●ガイドレール
- 型番構成と寸法  
●ステンレスガイドレール
- システム寸法
- 型番構成と寸法  
●ユニット
- 寿命計算
- ベアリング単体の  
作用荷重計算式
- 使用方法例  
使用方法
- V-Guide
- A-LINE
- ASKライフナック

# システム寸法

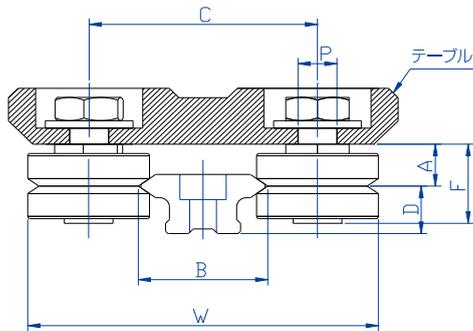
# Rolling Guide System



(単位:mm)

ガイドレール フラットタイプ	ベアリングサイズ	組合せ 推奨	主要寸法						
			W	B	C	D*	A*	F*	穴径φP*
GF 12	NAS,NAL-13/ NA-187	○	34.88	12.55	22.18	3.04 / 5.37	5.46 / 7.13	10 / 14	4 / 4
			35.46	13.13	22.76	2.94 / 5.27			
GF 25	NAS,NAL-25/ NA-7	○	71.21	25.81	46.21	5.61 / 10.61	9 / 11	17 / 24	8 / 6
			71.92	26.52	46.92	5.41 / 10.41			
GF 50	NAS,NAL-34/ NA-10	△	86.98	25.81	52.98	7.41 / 15.61	11.5 / 13	21.3 / 31	10 / 10
			87.69	26.52	53.69	7.21 / 15.41			
GF 44	NAS,NAL-25/ NA-7	○	96.22	50.82	71.22	5.61 / 10.61	9 / 11	17 / 24	8 / 6
			96.98	51.58	71.98	5.54 / 10.54			
GF 44	NAS,NAL-34/ NA-10	△	111.99	50.82	77.99	7.41 / 15.61	11.5 / 13	21.3 / 31	10 / 10
			112.75	51.58	78.75	7.34 / 15.54			
GF 76	NAS,NAL-25/ NA-7	○	90.21	44.81	65.21	4.86 / 9.86	9 / 11	17 / 24	8 / 6
			90.98	45.58	65.98	4.79 / 9.79			
GF 76	NAS,NAL-34/ NA-10	○	105.98	44.81	71.98	6.66 / 14.86	11.5 / 13	21.3 / 31	10 / 10
			106.75	45.58	72.75	6.59 / 14.79			
GF 76	NAS,NAL-54/ NA-20	○	137.98	76.81	103.98	5.24 / 13.44	11.5 / 13	21.3 / 31	10 / 10
			138.75	77.58	104.75	5.09 / 13.29			
GF 76	NAS,NAL-54/ NA-20	○	172.71	76.81	118.71	11.44 / 19.44	19 / 22	35 / 46	14 / 14
			173.48	77.58	119.48	11.29 / 19.29			

\*D,A,F,P寸法...NAS (L) 使用時 / NA 使用時 \*組合せ推奨:○...最適、△...組合せ可能



(単位:mm)

ガイドレール スパーサータイプ	ベアリングサイズ	組合せ 推奨	主要寸法						
			W	B	C	D*	A*	F*	穴径φP*
GS 12	NAS,NAL-13	○	34.7	12.37	22	6.3	5.46	10	4
			35.58	13.25	22.88	6.4			
GS 25	NAS,NAL-13	○	48.07	25.74	35.37	10.1	5.46	10	4
			48.91	26.58	36.21	10.2			
GS 44	NAS,NAL-25	○	71.14	25.74	46.14	10.1	9.0	17	8
			71.98	26.58	46.98	10.2			
GS 44	NAS,NAL-25	○	90.14	44.74	65.14	12.6	9.0	17	8
			90.98	45.58	65.98	12.7			
GS 76	NAS,NAL-34	○	105.91	44.74	71.91	12.6	11.5	21.3	10
			106.75	45.58	72.75	12.7			
GS 76	NAS,NAL-34	○	137.91	76.74	103.91	19.6	11.5	21.3	10
			138.75	77.58	104.75	19.7			
GS 76	NAS,NAL-54	○	172.64	76.74	118.64	19.6	19.0	35	14
			173.48	77.58	119.48	19.7			

\*スパーサータイプとNAタイプベアリングとの組合せはできません。

## 型番構成と寸法 ●ユニット

## Rolling Guide System

- 材質 テーブル：アルミ（表面処理：黒色アルマイト）、ベアリング：SUJ-2、レール：SUJ-2相当
- 互換性あり
- 特注品対応可能

### 1 RG — 50 F N — 1200 (C=D=15)

レール1本上の  
キャリッジ個数  
(テーブル+ベアリング)

ユニット呼び番号

テーブル全長

50mm  
80mm  
100mm  
120mm  
150mm  
200mm  
250mm

ガイドレールタイプ  
F:フラットタイプ  
S:スパーサータイプ

研磨種類 P:全面研磨  
N:軌道面のみ研磨  
C:非研磨

ガイドレール全長  
(全長及びC=D寸法を指定して下さい。)

\*キャリッジのみご注文もお受け致します。  
型番：RG-50(SC)

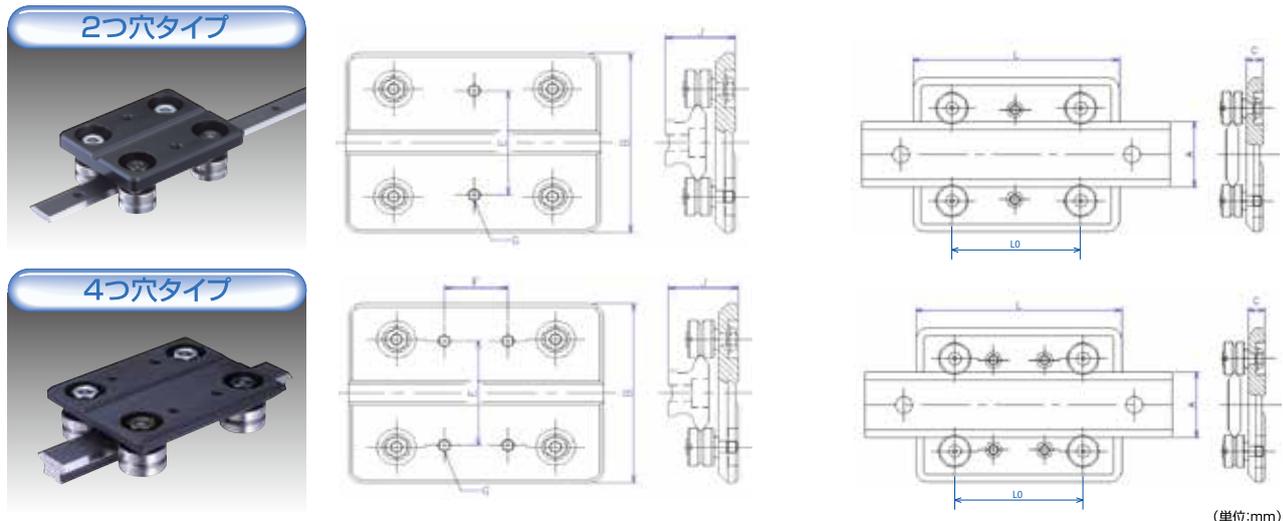
研磨種類 P:全面研磨  
N:軌道面のみ研磨  
C:非研磨

ガイドレールタイプ  
F:フラットタイプ S:スパーサータイプ

テーブル全長  
(付属ベアリングは下表を参照下さい。)



※研磨タイプのASKユニットレールの場合は、EW(偏心大)のタイプを採用します。(交換の場合もEW)  
※ユニットの場合は、ご使用のレールタイプ(研磨または非研磨とフラットかスパーサーか)をご指定ください。



型番	ガイドレール	ベアリング	A		B	C	E	F	G	J(参考値)		L	LO	最大 許容荷重 (N)	重量 (Kg)
			研磨種類 P・N	C						研磨種類 P	N・C				
<b>RG-50-</b>	GF-12 GS-12	NAS-13	12	12.37	40	8	25	—	2-M4	19.76	19.86	50	32	240	0.1
<b>RG-80-</b>	GF-25 GS-25	NAS-13	25	25.74	60	8	35	20	4-M4	23.56	23.66	80	50	240	0.31
<b>RG-100-</b>	GF-25 GS-25	NAS-25	25	25.74	80	12	50	30	4-M6	31.1	31.2	100	70	1280	0.37
<b>RG-120-</b>	GF-44 GS-44	NAS-25	44	44.74	100	12	60	40	4-M6	33.6	33.7	120	85	1280	0.62
<b>RG-150-</b>	GF-44 GS-44	NAS-34	44	44.74	120	16	80	50	4-M8	40.1	40.2	150	100	3200	1.63
<b>RG-200-</b>	GF-76 GS-76	NAS-34	76	76.74	150	16	90	60	4-M10	47.1	47.2	200	140	3200	2.46
<b>RG-250-</b>	GF-76 GS-76	NAS-54	76	76.74	200	22	140	80	4-M10	60.6	60.7	250	150	7200	4.95

↑こちらの型番はレールは含まれておりません。(ユニット番号・テーブル全長のみの型番)  
レール付をご希望の場合はページ上部の型番構成(レールタイプ・レール全長などを含めた型番)で選定をしてください。

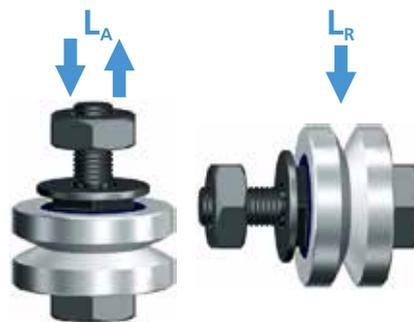
- RGシステム特徴
- RGシステム構成  
ガイドレール取付方法
- 予圧調整方法
- 技術仕様  
●ベアリング
- 型番構成と寸法  
●ベアリング
- 型番構成と寸法  
●ガイドレール
- 型番構成と寸法  
●スクリューガイドレール
- システム寸法
- 型番構成と寸法  
●ユニット
- 寿命計算
- ベアリング単体の  
作用荷重計算式
- 使用方法例  
使用方法
- V-Guide
- A-LINE
- ASKライオンナップ

# 寿命計算

# Rolling Guide System

ベアリング単体の寿命計算式  $Life (km) = (C/P)^3 \times \pi \times D$

- C: 動定格荷重
- P: 負荷荷重→最も大きい数値を参考荷重とする。
- D: ベアリング外径
- L<sub>A</sub>: アキシャル荷重
- L<sub>R</sub>: ラジアル荷重



システム寿命を考慮したベアリング単体の最大許容荷重

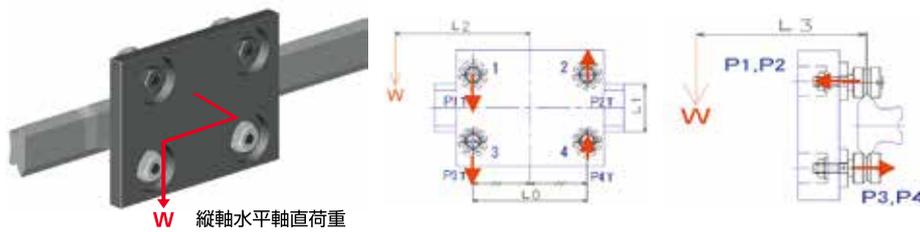
ベアリング型番	潤滑システム		無潤滑システム		(D) ベアリング 外径 mm	(P) 負荷荷重
	(C) 許容動定格荷重値		(C) 許容動定格荷重値			
	L <sub>A</sub> (最大) N	L <sub>R</sub> (最大) N	L <sub>A</sub> (最大) N	L <sub>R</sub> (最大) N		
NAL,NAS,NAB-13C/E/EW NA-187-C/E	60	120	22.5	45	12.7	P.15 参照
NAL,NAS,NAB-25C/E/EW NA-7-C/E	320	600	100	200	25	
NAL,NAS,NAB-34C/E/EW NA-10-C/E	800	1400	200	400	34	
NAL,NAS,NAB-54C/E/EW NA-20-C/E	1800	3200	450	900	54	

\*表の数値は衝撃荷重のないことが条件。

## 計算例

### 仕様

- W: 10kgf
- L0: 70mm
- L2: 70mm
- L3: 20mm
- L1: 25mm
- 速度: 1.5m/sec
- 使用ベアリング: NAS25C,E
- 潤滑システム



### 1. ラジアル荷重P1T~P4Tを求める。

$P1T=P4T=W/2+W \times L2/L0=10kgf/2+10kgf \times 70mm/70mm=15kgf \approx 150N \dots ①$   
 $P2T=P3T=W/2-W \times L2/L0=10kgf/2-10kgf \times 70mm/70mm=5kgf \approx 50N \dots ②$

### 2. アキシャル荷重P1~P4を求める。

$P1=P2=P3=P4=W/2 \times L3/L1=10kgf/2 \times 20mm/25mm=4kgf \approx 40N \dots ③$   
 →①②③で最も大きい数値を参考荷重とする。

### 3. システム寿命を求める。

→Life=(600N/150N)<sup>3</sup> × 3.14 × 25

# 寿命計算

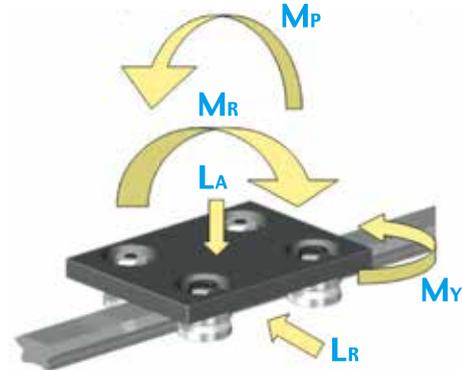
# Rolling Guide System

## ユニットの寿命計算式

$$\text{Life (km)} = (C/P)^3 \times \pi \times D$$

$$\text{Life (km)} = (T/M)^3 \times \pi \times D$$

- C : 動定格荷重
- P : 負荷荷重
- M : 負荷モーメント
- D : ベアリング外径
- M<sub>R</sub> : ローリング方向のモーメント
- M<sub>P</sub> : ピッチング方向のモーメント
- M<sub>V</sub> : ヨーイング方向のモーメント
- L<sub>A</sub> : アキシャル荷重
- L<sub>R</sub> : ラジアル荷重



## ユニットの最大許容荷重

ユニット型番	潤滑システム					無潤滑システム					(D) ベアリング 外径 mm
	(C) 許容動定格荷重値		(T) 動定格モーメント値			(C) 許容動定格荷重値		(T) 動定格モーメント値			
	L <sub>A</sub> (最大) N	L <sub>R</sub> (最大) N	M <sub>R</sub> (最大) Nm	M <sub>V</sub> (最大) Nm	M <sub>P</sub> (最大) Nm	L <sub>A</sub> (最大) N	L <sub>R</sub> (最大) N	M <sub>R</sub> (最大) Nm	M <sub>V</sub> (最大) Nm	M <sub>P</sub> (最大) Nm	
<b>RG-50-</b>	240	240	1.3	3.84	3.84	90	90	0.5	1.44	1.44	12.7
<b>RG-80-</b>	240	240	1.3	6	6	90	90	0.5	2.25	2.25	12.7
<b>RG-100-</b>	1280	1200	14	42	44.8	400	400	4.5	14	14	25
<b>RG-120-</b>	1280	1200	21	51	54.4	400	400	6.5	17	17	25
<b>RG-150-</b>	3200	2800	65	140	160	800	800	16	40	40	34
<b>RG-200-</b>	3200	2800	115	196	224	800	800	29	56	56	34
<b>RG-250-</b>	7200	6400	250	480	540	1800	1800	64	135	135	54

## 計算例 (モーメント荷重が作用した場合)

仕様

荷重: M<sub>P</sub>=20(Nm)

速度: 1.0m/sec

使用ユニット: RG-150(SN)

潤滑システム

$$\text{Life (km)} = (160\text{Nm}/20\text{Nm})^3 \times 3.14 \times 34$$

- RGシステム特徴
- RGシステム構成  
ガイドレール取付方法
- 予圧調整方法
- 技術仕様  
●ベアリング
- 型番構成と寸法  
●ベアリング
- 型番構成と寸法  
●ガイドレール
- 型番構成と寸法  
●ステッルスガイドレール
- システム寸法
- 型番構成と寸法  
●ユニット
- 寿命計算
- ベアリング単体の  
作用荷重計算式
- 使用方法例  
使用方法
- V-Guide
- A-LINE
- ASKライクナック

# ベアリング単体の作用荷重計算式

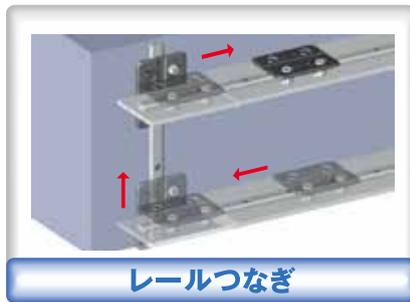
## Rolling Guide System

W : 負荷荷重      L<sub>n</sub> : 距離 (mm)      g : (9.8×10<sup>3</sup>mm/sec<sup>2</sup>)  
 P<sub>n</sub> : アキシャル荷重      R : 外力      t<sub>n</sub> : 時間  
 P<sub>n</sub>T : ラジアル荷重      F : 推力      V<sub>n</sub> : 速度

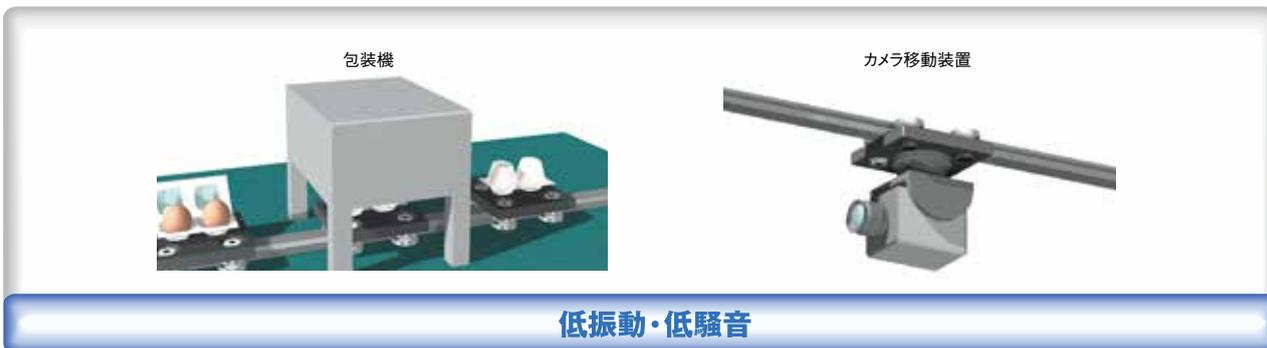
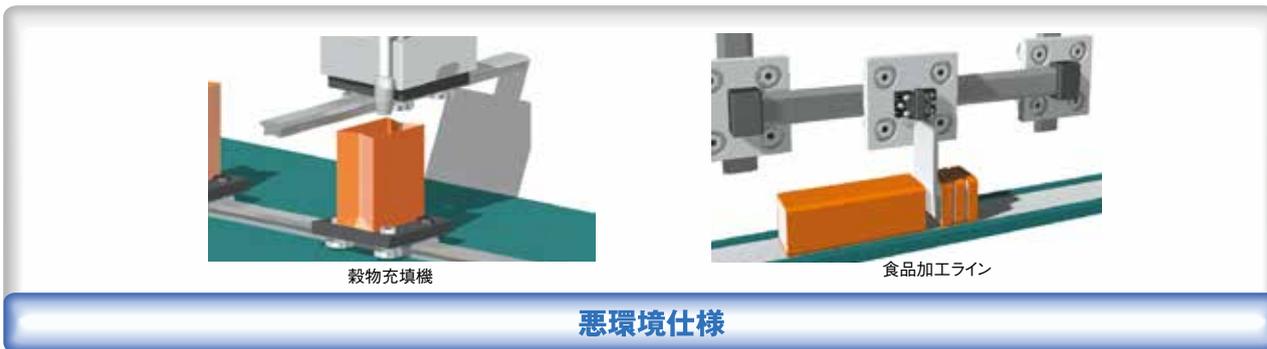
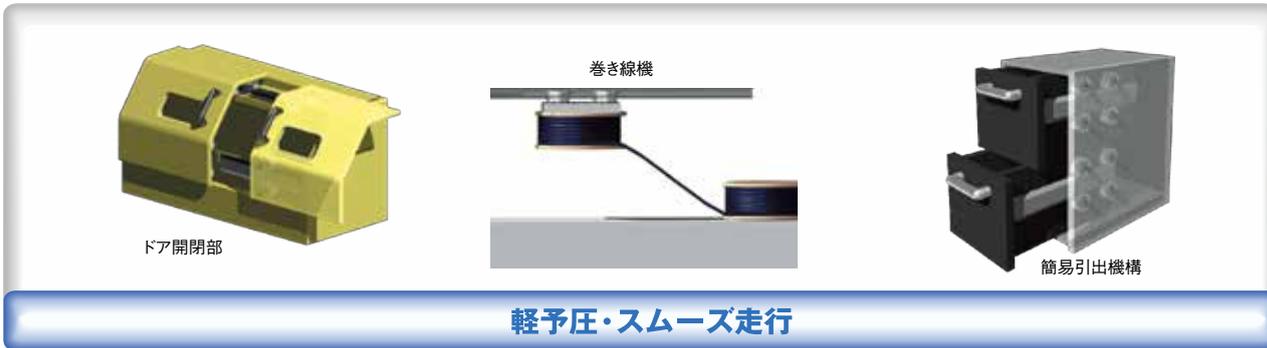
使用例	ベアリングの配置	ベアリング1個に作用する荷重
<b>1. 水平軸垂直荷重</b> 		$P_1 = \frac{W}{4} + \frac{W}{2} \times \frac{L_2}{L_0} + \frac{W}{2} \times \frac{L_3}{L_1}$ $P_2 = \frac{W}{4} - \frac{W}{2} \times \frac{L_2}{L_0} + \frac{W}{2} \times \frac{L_3}{L_1}$ $P_3 = \frac{W}{4} + \frac{W}{2} \times \frac{L_2}{L_0} - \frac{W}{2} \times \frac{L_3}{L_1}$ $P_4 = \frac{W}{4} - \frac{W}{2} \times \frac{L_2}{L_0} - \frac{W}{2} \times \frac{L_3}{L_1}$
<b>2. 水平軸オーバーハング荷重</b> 		$P_1 = \frac{W}{4} + \frac{W}{2} \times \frac{L_2}{L_0} - \frac{W}{2} \times \frac{L_3}{L_1}$ $P_2 = \frac{W}{4} - \frac{W}{2} \times \frac{L_2}{L_0} - \frac{W}{2} \times \frac{L_3}{L_1}$ $P_3 = \frac{W}{4} + \frac{W}{2} \times \frac{L_2}{L_0} + \frac{W}{2} \times \frac{L_3}{L_1}$ $P_4 = \frac{W}{4} - \frac{W}{2} \times \frac{L_2}{L_0} + \frac{W}{2} \times \frac{L_3}{L_1}$
<b>3. 水平軸水平荷重</b> 		$P_1 = P_3 = \frac{W}{4} - \frac{R}{2} \times \frac{L_1}{L_0}$ $P_2 = P_4 = \frac{W}{4} + \frac{R}{2} \times \frac{L_1}{L_0}$
<b>4. 縦置水平軸垂直荷重</b> 		$P_1 = P_2 = P_3 = P_4 = \frac{W}{2} \times \frac{L_3}{L_1}$ $P_1T = P_4T = \frac{W}{2} + W \times \frac{L_2}{L_0}$ $P_2T = P_3T = \frac{W}{2} - W \times \frac{L_2}{L_0}$
<b>5. 垂直軸垂直荷重</b> 		$P_1 = P_2 = P_3 = P_4 = \frac{W}{2} \times \frac{L_2}{L_0}$ $P_1T = P_2T = P_3T = P_4T = W \times \frac{L_3}{L_0}$
<b>6. 水平軸加減速荷重</b> 		<p>*加速時</p> $P_1 = P_3 = \frac{W}{4} - \frac{W}{2} \times \frac{1}{g} \times \frac{V_1}{t_1} \times \frac{L_1}{L_0}$ $P_2 = P_4 = \frac{W}{4} + \frac{W}{2} \times \frac{1}{g} \times \frac{V_1}{t_1} \times \frac{L_1}{L_0}$ <p>*等速時</p> $P_1 = P_2 = P_3 = P_4 = \frac{W}{4}$ <p>*減速時</p> $P_1 = P_3 = \frac{W}{4} + \frac{W}{2} \times \frac{1}{g} \times \frac{V_1}{t_3} \times \frac{L_1}{L_0}$ $P_2 = P_4 = \frac{W}{4} - \frac{W}{2} \times \frac{1}{g} \times \frac{V_1}{t_3} \times \frac{L_1}{L_0}$

## 使用方法例 [設計ご提案]

## Rolling Guide System



## 使用例



- ASKライフアップ
- A-LINE
- V-Guide
- 使用方法例  
使用方法
- ベアリング単体の  
作用荷重計算式
- 寿命計算
- 型番構成と寸法  
●ユニット
- システム寸法
- 型番構成と寸法  
●ステルスガイドレール
- 型番構成と寸法  
●ガイドレール
- 型番構成と寸法  
●ベアリング
- 技術仕様  
●ベアリング
- 予圧調整方法
- RGSシステム特徴
- RGSシステム構成  
ガイドレール取付方法

Tomorrow Turns on

# ASK® V-Guide

DUAL VEE  
Motion Technology®

ASKのVガイドには4種類のサイズバリエーションがあり  
軽負荷対応から重負荷対応まで幅広いリニアモーション分野に対応しております

## Vホイール



### 1) Vホイール種類と構成

ホイールには4種類のサイズのバリエーションがあり使用用途により選択出来ます。

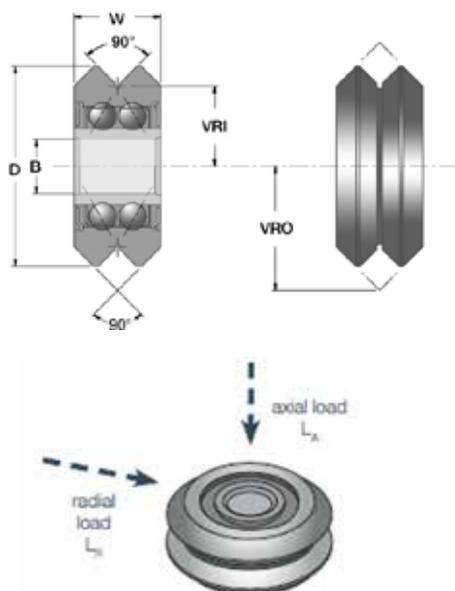
#### Vホイール部品構成と材質表

VジャーナルNo	使用例	適用型番	シール	ベアリング外筒・内輪・鋼球材質	リテーナ材質	適用温度範囲
W_	一般	W1	シールド (SPC)	SUJ-2	ナイロン6.6	-30°~+120°
W_X	産業機器	W1X	ニトリルゴム (NBR)	SUJ-2	ナイロン6.6	-30°~+100°
		W2X・W3X・W4X	ニトリルゴム (NBR)+シールド (SPC)	SUJ-2	ナイロン6.6	-30°~+100°
W_SXX	医療・食品	W1SSX	シールド (SUS303)	SUS440C	ナイロン6.6	-30°~+100°
		W2SSX・W3SSX・W4SSX	ニトリルゴム (NBR)+シールド (SUS303)	SUS440C	ナイロン6.6	-30°~+100°
W_SS227	高温対応	W1SS227・W2SS227 W3SS227・W4SS227	シールド (SUS303)	SUS440C	SUS304	-30°~+260°

### 2) Vホイール寸法及び負荷容量

型式  
注文例 **W1SSX**

※写真は実物大



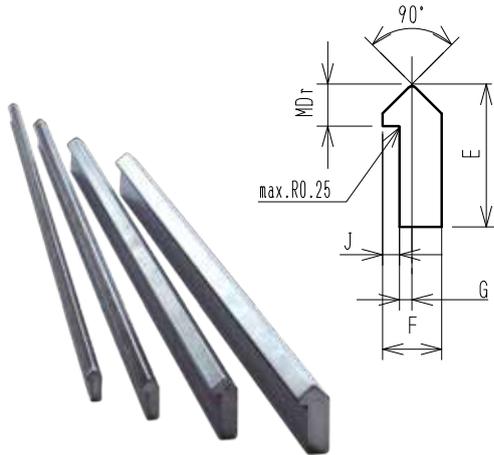
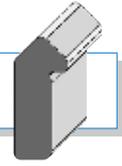
型 式	D (mm)	W (mm)	B (mm)	公差 (mm)	VRI (mm) 内側	VRO (mm) 外側	質量 (Kg)	LR	LA
W1	19.58	7.87	4.76	0 -0.008	7.95	11.89	0.012	1,220	252
W1X									
W1SSX									
W1SS227									
W2X	30.73	11.13	9.53	12.70	18.26	0.039	2,650	625	
W2SSX									
W2SS227									
W3X	45.8	15.88	12.00	19.05	27.00	0.13	5,900	1,701	
W3SSX									
W3SS227	59.94	19.05	15.00	25.40	34.93	0.276	9,700	4,001	
W4X									
W4SSX									
W4SS227									

## V-Guide

### 特長

- ① **高剛性** 一体型複列ベアリング構成により、剛性を高めた構造になっております。
- ② **Vホイール材質** SUJ-2(ベアリング鋼)とSUS440C(ステンレス鋼)の2種類あり使用環境により選択出来ます。
- ③ **追加工可能** Vトラックは片側V型トラック方式でV面のみ焼入れおります。またV面以外は焼入れされておられませんので穴加工など追加工が可能となります。
- ④ **隙間調整可能** Vブッシュには固定ブッシュ・偏心ブッシュの2種類有り隙間調整が可能となります。

## Vトラック



型式 長さ  
注文例 **T1 - 500**

**T1SS - 500**

無記号: S43C  
SS: ステンレスSUS420

呼び番号	E (mm)	F (mm)	G (mm)	J (mm)	MDr (mm)	重量
	±0.381	±0.38	±0.05		±0.05	kg/m
<b>T1</b>	11.10	4.75	0.79	1.57	3.18	0.27
<b>T2</b>	15.88	6.35	0.79	2.39	4.75	0.51
<b>T3</b>	22.23	8.71	1.58	2.77	6.35	1.03
<b>T4</b>	26.97	11.10	2.36	3.18	7.92	1.64

\*最大長さ=5000mmまで可能。全長寸法は指定していただき切断、納入致します。また取り付け穴等、追加工も行いますので、図面等ご連絡願います。

## Vブッシュ



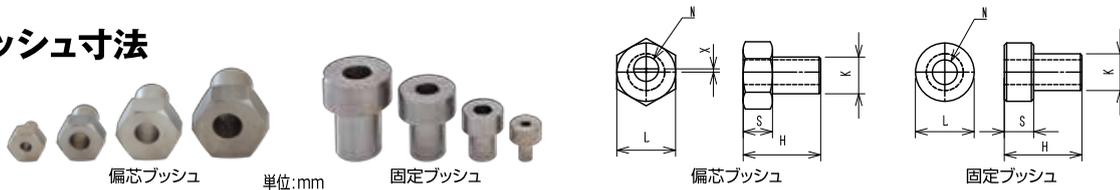
### 1) Vブッシュの構成

型式  
注文例 **BX1SS**

#### Vホイール部品構成と材質表

Vブッシュ	仕様	インチサイズ・ミリサイズ	適用型番	材質
BSS	固定ブッシュ	インチサイズ	B1SS・B2SS・B3SS・B4SS	SUS303
BSSM		ミリサイズ	B1SSM・B2SSM・B3SSM・B4SSM	
BXSS	偏心ブッシュ	インチサイズ	BX1SS・BX2SS・BX3SS・BX4SS	
BXSSM		ミリサイズ	BX1SSM・BX2SSM・BX3SSM・BX4SSM	

### 2) Vブッシュ寸法



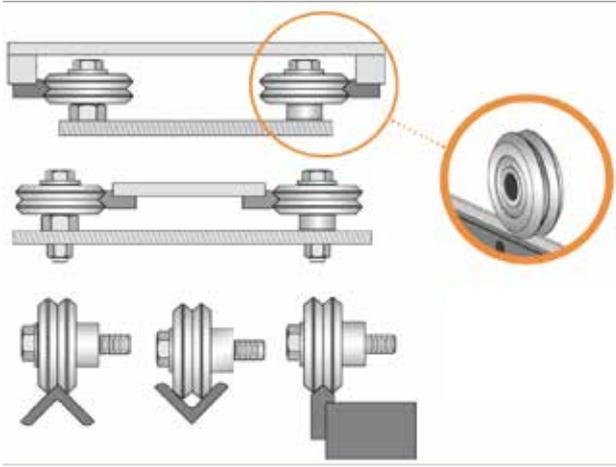
偏心	固定	インチサイズ ミリサイズ	H (mm)	公差 (mm)	K (mm)	公差 (mm)	L (mm)	N (mm)	公差 (mm)	適用ボルト	X (mm)	公差 (mm)	S (mm)	公差 (mm)	重量= kg/個
BX1SS	B1SS	インチサイズ	13.969	+0.025 -0.1	4.757	0 -0.013	11.112	3.556	+0.051 0	#6用	0.3	±0.025	6.35	±0.025	0.005
BX2SS	B2SS		17.932		9.52		14.287	6.35		1/4用	0.61		7.137		0.011
BX3SS	B3SS		25.145		11.993		19.049	7.924		5/16用	1.067		9.525		0.027
BX4SS	B4SS		29.895		14.996		22.224	9.525		3/8用	1.524		11.099		0.045
BX1SSM	B1SSM	ミリサイズ	13.68	0 -0.1	4.75	0 -0.010	10	3	+0.014 0 +0.018 0 +0.022 0 +0.022 0	M3	0.3	±0.05	6.06	±0.02	0.005
BX2SSM	B2SSM		17.24		9.52		13	6		M6	0.6		6.45		0.011
BX3SSM	B3SSM		24.68		11.99		19	8		M8	1.0		9.06		0.027
BX4SSM	B4SSM		29.26		14.99		22	10		M10	1.5		10.47		0.045

RGSSシステム特徴  
RGSSシステム構成  
ガイドレール取付方法  
予圧調整方法  
技術仕様  
●ベアリング  
型番構成と寸法  
●ベアリング  
型番構成と寸法  
●ガイドレール  
型番構成と寸法  
●ステンレスガイドレール  
システム寸法  
システム寸法  
型番構成と寸法  
●ユニット  
寿命計算  
ベアリング単体の  
作用荷重計算式  
使用方法例  
使用方法

# 【Vガイド】技術仕様及び使用上の注意事項

## V-Guide

### 1) 使用例

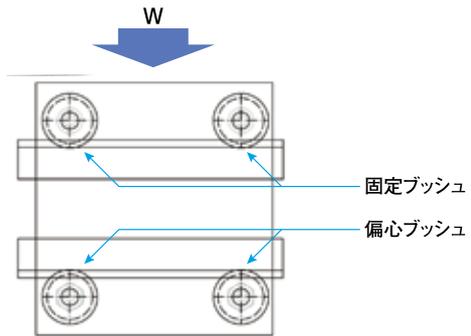


### 2) 硬度

VトラックのV面は高周波焼入れされておりHRC53以上の硬度が保たれております。(ステンレス:SUS420:HRC40) 従ってV面以外のスペースは追加加工が可能です。(図面にて指定して頂ければ追加加工後納入可能です)

焼入れ部(斜線)

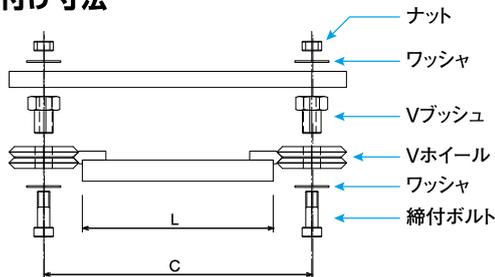
### 3) Vホイール配置の注意事項



図の様な縦使いの場合、荷重を受ける側に固定ブッシュを配置してください。

\*トラックは片側エッジになっており様々な用途で使用出来ます。

### 4) 組付け寸法



型番	C寸法 (mm)
W1	L+22.208
W2	L+34.900
W3	L+50.798
W4	L+66.638

Vレールを固定する場合、取り付けプレートの精度によりVレールの精度が左右されますので仕様に合わせたプレートの精度設定をお願いします。(Max真直度=±0.05mm)

### 5) 負荷率計算 : LF

負荷計算は最大に発生するホイール(ベアリング)の負荷荷重(LF)を算出します。負荷率(LF)が1をオーバーしない様ホイール(ベアリング)サイズを選定してください。

$$LF = \frac{LA}{LAMax} + \frac{LR}{LRMax}$$

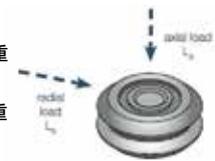
LF: 負荷率

LA: ホイール(ベアリング)に発生するスラスト荷重

LAMax: 基本定格荷重

LR: ホイール(ベアリング)に発生するラジアル荷重

LRMax: 基本ラジアル荷重



### 6) 寿命計算 : L

$$Lkm = \frac{Lz}{(LF)^3} \times f$$

L: 走行寿命km

Lz: 寿命定数

LF: 負荷率

f: 安全係数

#### f: 安全係数

軽荷重・低振動・低衝撃・低スピード	1.0~0.7
中荷重・振動・中スピード	0.7~0.4
重荷重・高加速度・衝撃・悪環境	0.4~0.1

#### Lz: 寿命定数

型番	寿命定数Lz (km)
W1	55
W2	87
W3	130
W4	171

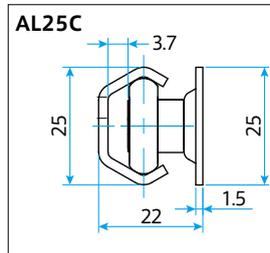
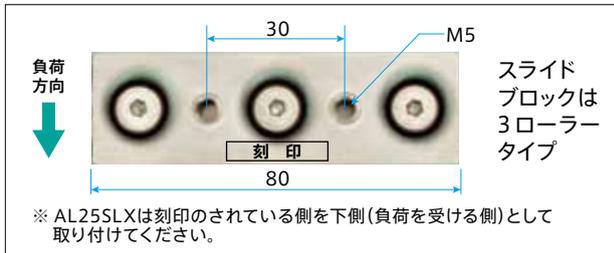
Tomorrow Turns on  
**ASK<sup>®</sup>-A-LINE** (エーライン)

# 簡単取付・スムーズさ抜群! ガイド選びに新たなスタンダードが誕生!!

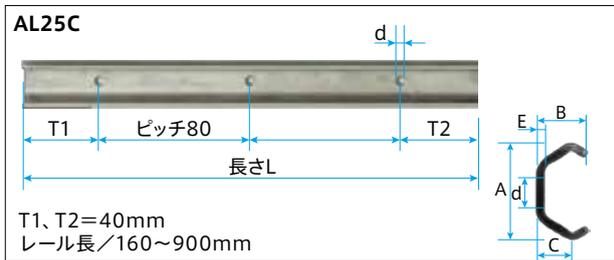
## 製品特性

- 表面硬化処理されたSUS304製レール
- ベアリングは硬化処理されたSUS440C製
- スライドブロックボディはSUS304製
- 使用温度は-30~80℃
- スライドブロック中央の偏芯ベアリングにより、予圧の調整が可能

## スライドブロック寸法

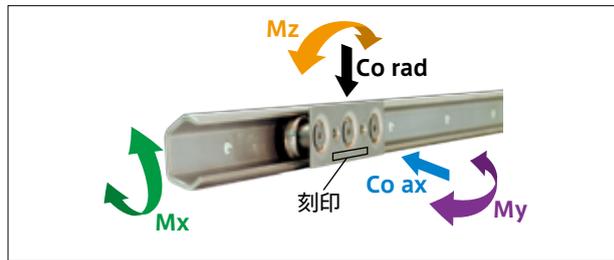


## レール寸法



型番	A (mm) 参考値	B (mm) 参考値	C (mm)	d (mm)	E (mm)	ネジ型	重量 (kg/m)
AL25 CXN	25	14.5	9.5	6.5	2.0	六角穴付ボタネボルト (ISO 7380)	0.64

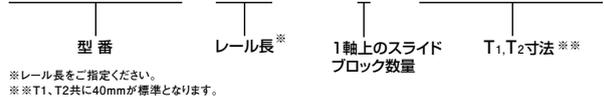
## 許容荷重



型番	許容ラジアル荷重 Co rad (N)	許容スラスト荷重 Co ax (N)	許容モーメント荷重 Mx (Nm)	許容モーメント荷重 My (Nm)	許容モーメント荷重 Mz (Nm)
AL25 SLX	400	200	3	9	12

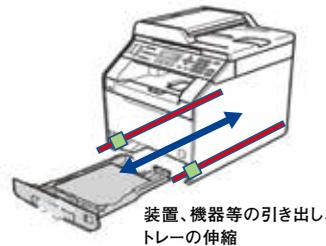
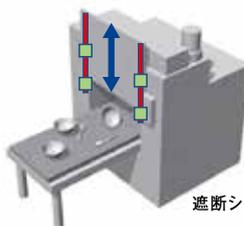
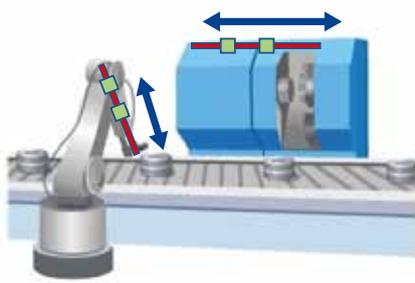
## 注文方法

**AL25 C X N - 480 - SL 1 X (T<sub>1</sub>=40, T<sub>2</sub>=40)**



## 使用例 / 打合せ対応品

各種自動機、省力機器に求められる直線摺動部の案内をはじめ幅広い用途にご採用頂いております。



# 多彩なASKラインナップ

## ローラー型リニアシステム

RGS / Hepco / V-Guide

### ローリングガイドシステム

Rolling Guide System "RGS"



特殊形状の回転ベアリングがV形状の走行面を持つスライドプレート上を走行し、直線運動を実現。ボール循環タイプと違い、低振動、高速で静かな走行が可能です。

Special-design rotary bearings run along a slide plate with V-shaped traveling surfaces. Unlike recirculating ball guides, this system achieves low vibration and quiet running even at high speeds.

### ASK-Hepco リング&トラックシステム

ASK-Hepco Ring & Truck System



70度エッジの直線レールと曲線レールを自由に組み合わせることのできるリング&トラックシステムは、角度を自在に組み合わせることができます。これにより、拡張や縮小の容易な恒久循環システム構築はもろろん、これまで直線だけではできなかった設計が無限に広がります。切断面のない360度完全リング型も標準で揃えてあります。

This is a revolutionary system enabling a combination of both curved and linear motion. Various track motions are available besides circular motion.

### RGS カーブモーションシステム®

RGS Curve Motion System



平面上から立体へ——特許出願済の独自技術により、従来の平面上の運動のみならず、三次元空間における自在な運動を実現しました。

Motion in 3D space — Patent-filed proprietary technology realizes a desired motion in three-dimensional space, not just across a flat plane.

### Vガイドシステム

DualVee V Guide



一体型の複列式ベアリングとシンプルなレールで構成され、軽荷荷簡易搬送用ガイドとして、最長6mまで使用可能です。

One-piece rails of up to 6m in length are available.

## A-LINE

### 簡易型Vローラーシリーズ

ASK A-Line System



よりシンプルなローラー式システムで、スチール製またはステンレス製、また単純型と伸縮型とをご選択いただけます。

Simple roller systems available in either steel or stainless steel and available in simple or telescopic types.

## ASK ローロンシステム IB-T-RACE

### テレスコピックライン

ASK Rollon System / Telescopic Line



高剛性の伸縮式ガイドであるテレスコピックラインは①ローラータイプ②ボールタイプの2種類があり、タイプにより自動調心や自在なストローク設定を実現します。

"Telescopic Line"--- Heavy-duty telescopic guides come in two types: 1) Roller type; and 2) Ball type. Self-alignment and stroke adjustment freedom are realized according to type.

### リニアライン

ASK Rollon System / Linear Line



複列式ローラーベアリングをレール内側に配置したコンパクトな単純直線運動システムでありつつ、耐荷重の高さや取り付けの容易さ等、数々の利点があります。

"Linear Line"--- A compact simple linear motion system, with double-row ball bearing rollers inside the rails, offering numerous merits, including high load capacity and easy assembly.

## ASK Rollon

### Oレール

ASK Rollon System / O-Rail



軌道面となるレールを多面体としたフレックスレールは設計における自由度が高く多様な仕様を容易に実現するユニークなシステムです。

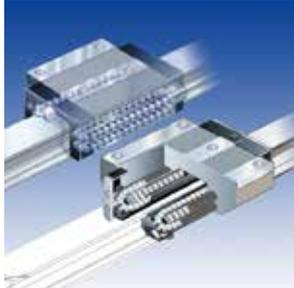
"O-Rail", with its multi-sided rails, is a unique system offering great design freedom, facilitating a diverse range of specifications.

## リニアガイド

Guides

### ASK-Bosch Rexroth ボールレールシステム・ローラーレールシステム

ASK-Bosch Rexroth Ball Rail System / Roller Rail System



高性能、高荷重のボールガイドシステムとローラーガイドシステム。ブロックとレールに互換性があり、商品およびメンテナンスの管理が容易です。

Ball Guide System with high precision and high load performance. Interchangeability of blocks and rails facilitates repeat orders and maintenance. Guide systems offering high rigidity in all planes of load application. Interchangeability of components with uniform precision enables assembly in any runner block/rail combination.

### ASK-フランクアルミニウムローラーガイド

ASK-Franke Aluminum Roller Guide

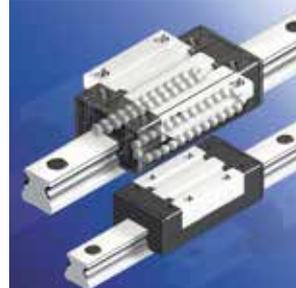


転動体に高剛性ローラーを使用したアルミニウム製直動システムです。あらゆる方向の荷重を理想的に受け、高速性、メンテナンスフリー、非磁性などが求められる幅広い分野で使用可能です。

Aluminum linear motion system with high-rigidity rollers that are ideally placed to take high loads in various directions. This system can be used in the fields that require high-speed, maintenance-free or non-magnetic properties.

### ALT アルミ軽量ガイド

ALT Lightweight Guide



主要部品にアルミニウム材、ボールの転動部には硬化処理されたステンレス鋼を使用しており耐食性にすぐれ一般的なスチール製ガイドと比較し約6割の軽量化を実現します。

Linear motion system made of aluminum as its main parts and stainless steel for the ball raceways. This system offers the excellent corrosion resistance and is approximately 60% lighter than standard steel guides.

### AMG~ASKミニチュアガイド

ASK Miniature Guide "AMG"



コンパクトな取り付けを可能にした省スペースタイプのリニアガイド。多様な環境に対応するため、ステンレス仕様を標準化しました。

Standard recirculating ball guide. The steel balls circulate endlessly between the rail and two grooves machined inside the compact slide block.

## お客様のニーズにお応えします

## Machining and Solutions

### 各種軸端加工 Shaft Processing



永年のノウハウと技術力をもとに、各種レール・ネジ・シャフト等の端末加工に対応します。

### 焼入れ・表面処理 Hardening and Surface Treatment



取扱製品の特別仕様のご要望に対して、高温・薬品・クリーン・その他様々な特殊使用環境に対応し、必要な性能を満たします。

### その他周辺機器 Other Peripheral Devices



直線運動ベアリングのプロ集団ASKが、軸受に関連し必要な周辺機器も併せて最適な組み合わせをご提案いたします。

### トータル・ソリューション Total Solutions



ベアリングシステムの永年のノウハウと国内外のネットワークを生かし、お客様とゼ口からの設計をお手伝いいたします。

## ASK-Rolling Guide System

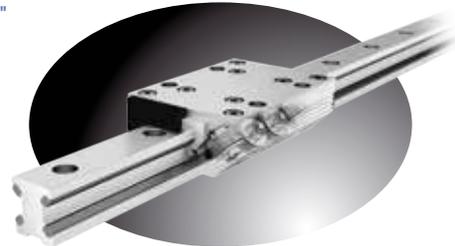
本当に“ボール循環型リニアベアリング”が貴社の仕様に適していますか？



1. 高速性:8m/sec. (潤滑時最高速度)
2. 低騒音、低振動走行
3. 粉体等の舞う悪環境下での使用
4. 無潤滑走行
5. 低価格
6. 簡単に柔軟な取り付け

Are "recirculating ball bearing systems" really suited to your application?

1. High speed: 8m/sec.
2. Low noise, low vibration
3. Suitable for harsh environments where small particles exist.
4. Operates without lubrication
5. Lowcost
6. Easy and simple installation



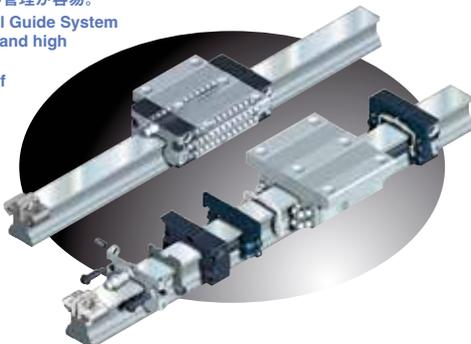
## ASK-rxroth

A Bosch Company

### ボールレールシステム Ball Rail System

高性能、高荷重のサーキュラーコンタクトタイプボールガイドシステム。ブロックとレールに完全な互換性があり、商品およびメンテナンスの管理が容易。

Circular contact Ball Guide System with high precision and high load performance. Interchangeability of blocks and rails facilitates repeat orders and maintenance.



## ASK-Franke

Innovation in Motion

### ASK-フランケアルミニウムローラーガイド Franke Aluminum Roller Guide

ASK-フランケアルミニウムローラーガイドは、アルミニウムを主要材料としているため軽量化を実現し、高速走行、特殊環境が求められる幅広い分野でご使用いただけます。

1. 軽量化…スチール製品比で約40%削減
2. 長期メンテナンスフリー
3. 非磁性、防錆、真空等の特殊環境に対応

ASK-Franke Aluminum Roller Guide is lightweight product as it is made of aluminum as its main material. It can be used in a wide range of fields where high-speed running or special environments are required.

1. Weight reduction... 40% reduction compared to steel one
2. Long term maintenance free
3. Compatible with special environments such as non-magnetic, anti-rust or vacuum

**ASKネットワーク**

**名古屋支店 NAGOYA**  
TEL. 052-671-7700 / FAX. 052-671-7707  
〒456-0062 愛知県名古屋市熱田区大宝4-8-25 2階  
4-8-25-2F, Taiho, Atsuta-ku Nagoya-shi, Aichi, 456-0062, Japan

**大阪支店 OSAKA**  
TEL. 06-6369-2225 / FAX. 06-6369-2230  
〒564-0063 大阪府吹田市江坂町2-6-10 江坂DAプラザ707号  
2-6-10-707, Esakacho, Suita-shi, Osaka, 564-0063, Japan

**東京支店 TOKYO**  
TEL. 03-3265-1858 / FAX. 03-3265-1930  
〒101-0051 東京都千代田区神田神保町3-6-18 (本社内)  
3-6-18, Kanda-Jimbocho, Chiyoda-ku, Tokyo, 101-0051, Japan

**甲信越営業所 NAGANO**  
TEL. 0267-68-3341 / FAX. 0267-68-3340  
〒385-0021 長野県佐久市長土呂803 (信州工場内)  
803, Nagatoro, Saku-shi, Nagano, 385-0021, Japan

沖縄

**ASK NETWORK**

**株式会社エイエスケイ**

**本社 総務経理課**  
TEL. 03-3265-5011 / FAX. 03-3265-1910  
**営業支援課 国際部 (輸入課・輸出課)**  
TEL. 03-3265-1858 / FAX. 03-3265-1930  
〒101-0051 東京都千代田区神田神保町3-6-18  
**Head Quarters, Sales Support Sec., International Div.**  
3-6-18, Kanda-Jimbocho, Chiyoda-ku, Tokyo, 101-0051, Japan

**信州工場 (製造課、品質管理課、組立課、配送課、総務経理課)**  
TEL. 0267-68-3341 / FAX. 0267-68-3340  
**技術開発課**  
TEL. 0267-68-5146 / FAX. 0267-68-3340  
〒385-0021 長野県佐久市長土呂803  
**Shinshu Factory, R&D Div.**  
803, Nagatoro, Saku-shi, Nagano, 385-0021, Japan

ご注意

- 改良のために予告なしに製品の外觀、仕様等変更することがあります。
- 本カタログへのデータおよび数値の記載には万全を期していますが、誤記、脱字等に起因する損害にはその責任を負いかねますので予めご了承下さい。
- 本カタログの製品がおお客様の仕様・目的に適するか否かの判断は、お客様の責任のもとに行ってください。
- 仕様・目的に合わない事により発生したいかなる損害に対しても、弊社はその責任を負いかねますのでご了承下さい。
- 本カタログの無断複製、転載は固くお断りします。
- 支店担当エリアは都合により変更することがあります。



ASK 株式会社エイエスケイ

商品・営業支店に関するお問合せは

営業支援課 (旧 商品センター) **TEL. 03-3265-1858** (代) **FAX. 03-3265-1930**

テクニカルサポートセンター **TEL. 0267-68-5146** **FAX. 0267-68-3340**

エイエスケイ 検索